



FORMAT Disque à tronçonner pour le travail de l'acier type 8059

Modèle :

corindon [A60 pour épaisseur de 1,0 mm], dur, corindon [A46 pour épaisseur de 1,6 à 1,9 mm], dur et corindon [A24 pour épaisseur de 2,5 à 3,0 mm], dur, liant à base de résine synthétique renforcé de fibres pour une grande longévité et une grande puissance de meulage. Alésage normalisé 22,23 mm.

Applications :

usage universel dans tous les domaines de l'usinage des métaux. Les meules à tronçonner minces [épaisseur de 1,0 mm] conviennent parfaitement au tronçonnage rapide, confortable et sans bavures ; les épaisseurs de 1,6 à 1,9 mm conviennent au tronçonnage universel et les épaisseurs de 2,5 à 3,0 mm pour les plus grandes longévités avec une stabilité latérale élevée.

Remarque : afin d'assurer une plus grande sécurité et une meilleure stabilité latérale lors du travail avec les meules à tronçonner à partir d'un \varnothing de 178 mm, nous recommandons l'utilisation d'une bride de serrage, voir [réf. 8110 0010].