

FORMAT Pince coupante latérale avec poignées composites type 5292



Modèle:

DIN ISO 5749. Taillants trempés en supplément par induction (62 HRC).

En acier à outils spécial revenu par induction.

Fil demi-dur = 800 N/mm²

Fil dur = 1600 N/mm²

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.