

FORMAT Bédane pour usinage de métaux type 6842

Modèle :

DIN 6451, en acier autotrempeant au chrome-vanadium ovale plat. Avec tête de frappe traitée empêchant presque complètement le champignonage, le rabat des bords et l'écaillage. Lame et manche trempés, revenus et vernis.

Remarque : il est possible de réaffûter le tranchant de la lame plusieurs fois par simple affûtage sous arrosage, sans nouvelle trempe.



Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.