



ERIKS Bonded seal

La bague BS ERIKS est une solution robuste utilisée pour l'étanchéité statique des têtes de boulons, écrous, raccords à vis et brides. Le produit est constitué d'un élément d'étanchéité en élastomère trapézoïdal vulcanisé sur un anneau métallique. En standard, ERIKS propose deux types de conception. Sans ou avec auto-centrage (type ZC). Le type ZC offre une facilité d'installation assurant que l'élément d'étanchéité est centré sur le filetage. Sa résistance chimique dépend de la combinaison du type de métal et d'élastomère. La résistance à la température dépend principalement du matériau en caoutchouc.

Informations techniques

- Matériau métallique Acier au carbone : Résistance à la traction min. 540 N/mm²
- Acier inoxydable 316: Résistance à la traction min. 540 N/mm²
- Autres matériaux métalliques (aluminium, laiton, etc.) sur demande.
- Traitement de surface standard anti-oxydation sur l'anneau en acier au carbone. ZnFe Zinc fer avec passivation Cr + 3 Épaisseur de la couche : 8 à 12 µm
- Test de résistance à la corrosion au brouillard salin : selon ASTM B117 ou ISO 9227, supérieure à 100 heures ou plus.
- Autres traitements de surface (chrome, nickel, etc.) sur demande.
- Anneau en acier au carbone traité avec un alliage zinc-nickel pour une protection contre l'oxydation Épaisseur de la couche : 8 à 12 µm, Code P18
- Test de résistance à la corrosion au brouillard salin : selon ASTM B117 ou ISO 9227, supérieure à 600 heures ou plus.
- Marque Hutchinson anciennement Pamargan

Construction

- Bague intérieure trapézoïdale en caoutchouc
- Anneau extérieur en métal

Exécution

- La norme
- ZC (Zelf Centrerend [Néerlandais], Auto-centralisation ou alors Self Centralizing)

Principe de fonctionnement

- Plage de température -30 °C à 200 °C (en fonction du matériau en caoutchouc)
- La pression d'éclatement minimale dépend de la résistance à la traction du métal, les diamètres de l'anneau métallique ont donc une influence. Lors de la conception d'une application, un facteur de sécurité de 3x la pression de service maximale doit être pris en compte.

Directive de sélection

- Très large application dans l'industrie générale. En particulier dans les applications de carburant, de CVC, d'hydraulique, d'alimentation et de boissons, de chauffage et de pétrole et de gaz.
- Pour une utilisation dans des environnements à haute pression où les bagues en cuivre ne peuvent pas être utilisées.
- Etanchéité statique fiable grâce à la configuration avec bague métallique comme butée de compression, donc toujours la pré-tension correcte de l'élément en caoutchouc.
- Etanchéité liquide et gazeuse.
- L'ajout d'une lèvre à centrage automatique (ZC) sur le diamètre intérieur assure un centrage correct sur la position.
- Le milieu à sceller, la température et l'environnement déterminent quelle combinaison élastomère/métal doit être utilisée. La combinaison la plus couramment utilisée est l'acier au carbone avec revêtement ZnFe Cr+3 et caoutchouc NBR.

Options

- Dimensions métriques
- Dimensions en pouces
- Gamme de diamètre intérieur: 3mm à 76mm

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.