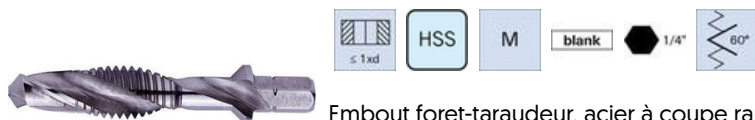


FORMAT Taraud combiné HSS 6 pans 1/4" type 1656



Embout foret-tarauteur, acier à coupe rapide

Modèle :

avec affûtage en croix et queue six pans de 1/4".

Applications :

pour le perçage d'avant-trous, le taraudage et l'ébavurage en une seule opération. La zone d'induction traitée thermiquement permet une plus grande élasticité et réduit ainsi grandement le risque de rupture, la durée de vie est ainsi augmentée de 50 %. Les embouts foret-tarauteur sont conçus pour le taraudage avec une perceuse électrique sans fil ou avec une perceuse à main à inversion vissage/dévissage. Ils conviennent aussi au taraudage sur les perceuses fixes. L'épaisseur du matériau ne doit pas dépasser le Ø nominal du filetage [M6 = 6 mm d'épaisseur du matériau]. Ils conviennent notamment aux travaux de montage et aux petites séries. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée [réf. 9829].

Caractéristiques

Forme de filetage: Métrique