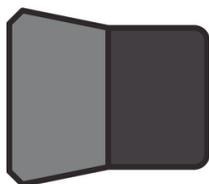


## Kompaktdichtung Typ TSE

Typ TSE ist eine einfach wirkende Stangen- und Kolbendichtung, bestehend aus NBR/Gewebe.



### Merkmale

**Typ:** TSE

**Material Dichtung:** NBR/Gewebe

**Max. Betriebsdruck:** 250 bar

**Max. Geschwindigkeit:** 0.5 m/s

### Anwendung

- Niedrigdruck-Hydraulikzylinder, Mobilhydraulik und Hydraulikpressen.

### Technische Informationen

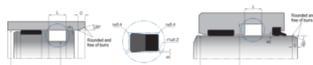
- Funktion auch auf schlechten Oberflächen
- Durch das imprägnierte Gewebe entsteht keine Extrusion
- Sowohl als Stangen- und Kolbendichtung einsetzbar.
- Gute Dichtfunktion auch bei niedrigen Drücken

### Funktionsprinzip

- Typ TSE wird in offene Einbauräume eingesetzt. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit Öl des Systems gefettet oder geölt.

### Optionen

- Typ TSE sollte in Verbindung mit Abstreifern genutzt werden, die eine Dichtlippe haben. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der TSE entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.



Operating conditions			
Media	Mineral Oils [DIN 51524]	HFA and HFB	HFC
Temperature	-30°C + 105°C	+5°C + 60°C	-30°C + 60 °C
Pressure	≤250 bar	≤250 bar	≤250 bar
Speed	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s

Note: The above data are maximum values, they may only be maintained for short periods of time and cannot be used at the same time simultaneously.

Surface roughness		
	Ra	Rmax
Sliding Surface	≤0,4 µm	≤3,2 µm
Groove Base	≤1,8 µm	≤6,3 µm
Groove Flanks	≤3,2 µm	≤16 µm

Maximum permissible sealing gap - S [mm]	
150 bar	250 bar
0,20	0,10

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is very important to use an S value lower than the above indicated numbers.

Hardware tolerances			
Dimension	Ød	ØD	L
Tolerance	h9 [rod] / f8 [piston]	H10 [rod] / H9 [piston]	+0,2/-0 mm

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1