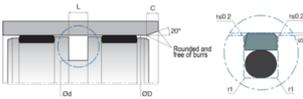
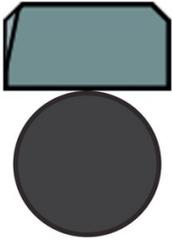


Kompaktdichtung Typ 0820

Typ 0820 ist eine zweiteilige, doppelt wirkende Kolbendichtung, bestehend aus einem Profilring aus PTFE, sowie einem O-Ring als Vorspannelement.



Merkmale

- Typ:** 0820
- Arbeitsweise:** Doppeltwirkend
- Max. Betriebsdruck:** 400 bar
- Max. Geschwindigkeit:** 15 m/s

Anwendung

- Spritzgießmaschinen, Gabelstapler, Hebebühnen, Kräne, Landmaschinen, Armaturen in hydraulischen und pneumatischen Systemen.

Technische Informationen

- Geringe Reibung, kein Stick-slip
- Geringe axiale Höhe
- Lange Lebensdauer
- Hohe Gleitgeschwindigkeit
- Großer Temperatureinsatzbereich und größte Medienbeständigkeit in Abhängigkeit der O-Ring-Werkstoffauswahl
- Kleinster Reibungskoeffizient und dadurch keine Energieverluste
- Großer Abmessungsbereich

Funktionsprinzip

- Wir empfehlen ein spezielles Montagewerkzeug, sowie einen zugänglichen Einbauradius für den Durchmesser

Optionen

- Beim Einsatz in Langhubzylindern oder bei auftretenden Querkräften werden mindestens zwei geeignete Kolbenführungsringe/-bänder empfohlen, bei kurzen Hübchen oder minimaler Auslenkung mindestens ein Kolbenführungsring/-band. Typ 0820 Kolbendichtungen können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM/PTFE-Compounds hergestellt werden. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der 0820-Kolbendichtung entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s

Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.

SURFACE ROUGHNESS		Ra	Rmax
Sliding Surface		max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base		max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks		max. 3.2 µm	15 µm

Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s

Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm

Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s

Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.2 µm	2.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	15 µm

Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.20	0.15
3.2	0.4	0.25	0.15
4.2	0.4	0.25	0.20
6.3	0.5	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)