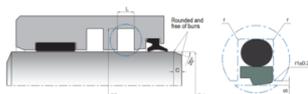
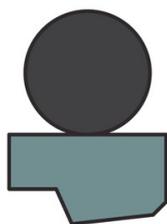


Kompaktdichtung Typ 0710

Typ 0710 ist eine zweiteilige, einfach wirkende Stangendichtung, bestehend aus einem Proffrling aus PTFE-Compound und einem O-Ring als Vorspannelement.



Merkmale

Typ: 0710

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 15 m/s

Anwendung

- Spritzgießmaschinen, Gabelstapler, Hebebühnen, Kräne, Landmaschinen und Servozylinder.

Technische Informationen

- Lange Lebensdauer
- Hohe Gleitgeschwindigkeit
- Großer Temperatureinsatzbereich und größte Medienbeständigkeit in Abhängigkeit der O-Ring-Werkstoffauswahl
- Kleinster Reibungskoeffizient und dadurch keine Energieverluste
- Geringe axiale Höhe

Funktionsprinzip

- Wir empfehlen ein Montagewerkzeug. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit dem Medium des Systems gefettet oder geölt.

Optionen

- Typ 0710 kann in Verbindung mit Doppelabstreifern eingesetzt werden. Typ 0710 können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM/PTFE-Compounds hergestellt werden. Für Schwerhydraulikanwendungen sollten die Toleranzan auf H8/f8 geändert werden. Bitte kontaktieren Sie in diesem Fall unseren Kundenservice. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der Typ 0710-Stangendichtung entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.

OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s	max. 5.0 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS		Ra	Rmax
Sliding Surface		max. 0.2 µm	max. 2.0 µm
Groove Base		max. 1.6 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks		max. 3.2 µm	max. 15 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.			

PERMISSIBLE SEALING GAP			
B (mm)	Smax (mm)		
x	150 Bar	250 Bar	400 Bar
2.2	0.25	0.15	0.10
3.2	0.35	0.20	0.10
4.2	0.35	0.20	0.15

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

B (mm)	PERMISSIBLE SEALING GAP		
	Smax (mm)		
6.3	0.45	0.30	0.20
8.1	0.6	0.35	0.25
9.5	0.7	0.50	0.30

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)