

## Kompaktdichtung Typ EZM

Typ EZM ist eine fünfteilige, doppelt wirkende Kompaktdichtung, bestehend aus einem NBR-Ring, zwei Stützringen aus TPE für erhöhte Extrusionssicherheit, sowie zwei Führungsringen aus POM für Aufnahme von Querkräften.



### Merkmale

**Typ:** EZM

**Arbeitsweise:** Doppeltwirkend

**Max. Betriebsdruck:** 400 bar

**Max. Geschwindigkeit:** 0.5 m/s

### Anwendung

- Land- und Baumaschinen, Gabelstapler, Spritzgießmaschinen, Kräne und Standardzylinder.

### Technische Informationen

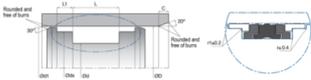
- Hervorragende Dichteigenschaften
- Wirtschaftliche Dichtungslösung
- Einfache Nutgestaltung, einteiliger Kolben möglich
- Lange Lebensdauer
- Schnappmontage

### Funktionsprinzip

- Einfache Installation in einteiligen Kolben, da die Stütz- und Führungsringe in geschlitzter Form geliefert werden. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit dem Medium des Systems gefettet oder geölt.

### Optionen

- Typ EZM können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM/PTFE-Compounds hergestellt werden.



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.4 µm	max. 4.0 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	max. 16 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)