



## Kompensator Typ KBFi in 316Ti - mit Abdeckung - Flansche aus Stahl

### Edelstahl-Kompensatoren

Die korrekte Anwendung von Metallkompensatoren ist häufig Maßarbeit. Neben dem Standardprogramm liefern wir auch auf Ihre Anwendung abgestimmte Kompensatoren, beispielsweise Kompensatoren für Auspuffgase bis zu DN6000, Hochdruck-Kompensatoren mit 20 Schichten und 250 bar Betriebsdruck usw. Standardmaterialien wie Edelstahl oder Kohlenstoffstahl sind nicht immer ausreichend. Für sehr aggressive Stoffe kann die Nutzung von Nickellegierungen wie Monel, Incoloy, Inconel oder Hastelloy-C erforderlich sein. Im Standardprogramm finden Sie verschiedene Sorten Metallkompensatoren, abhängig von ihrer Bewegungsaufnahme. Es gibt u. a. axiale, laterale und Scharnierkompensatoren mit oder ohne Zugstangen sowie Scharnier- oder Kardankonstruktionen.

### Druck/Temperatur-Berichtigungsfaktor gemäß DIN17440

Alle Metallkompensatoren sind in verschiedene Druckklassen eingeteilt. Beispiele: PN2,5, PN10, PN16, PN25. Dieser Berechnungsdruck beruht auf einer Temperatur von 120°C und dem Balgmaterial Edelstahl AISI321 (1.4541). Für andere Temperaturen kann der zulässige maximale Arbeitsdruck berechnet werden. (Unsere Spezialisten beraten Sie gern.) Der Berichtigungsfaktor muss mit dem Berechnungsdruck des Kompensators multipliziert werden.

### Material/Druck-Berichtigungsfaktor

Die Materialwahl hat Einfluss auf den maximalen Arbeitsdruck. (Unsere Spezialisten beraten Sie gern.) Der Berichtigungsfaktor muss mit dem maximalen Arbeitsdruck multipliziert werden.

### Leitungsschott (Abdeckung)

Ein Leitungsschott wird empfohlen, wenn folgende Probleme auftreten können:  
 Feste Teilchen, die sich in den Wellen des Balgs ansammeln und dadurch die freie Bewegung des Kompensators behindern können  
 Verschleiß an der Innenseite des Balgs durch das Medium  
 Reibungsverlust des Mediums und Gewährleistung eines reibungslosen Durchflusses.  
 Bei hohen Geschwindigkeiten des Mediums. Gemäß den EJMA-Empfehlungen muss ein Leitungsschott angebracht werden.

### Einsatzbereiche:

Hohe Temperaturen, ggf. in Kombination mit hohem Druck, z. B. bei Dampf, thermischem Öl, Heißwasser, Chemikalien usw.

### Bauart:

Einfache Edelstahl-Kompensatoren mit Losflanschen

### Material Balg:

Edelstahl AISI 316Ti (1.4571)

### Druckklasse:

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR\_EC010606\_0002\_DE\_20.05.2024

PN16

**Material Leitungsschott**

Edelstahl AISI 316Ti (1.4571)

**Material Schweißkragen:**

Edelstahl AISI 316Ti (1.4571)

**Material Flansche:**

RSt. 37.2

**Anmerkung:**

Ebenfalls lieferbar mit Balg aus Edelstahl AISI 321 (1.4541) und Edelstahl-Flanschen. Weitere Flanschnormen auf Anfrage.

**Merkmale**

**Typ:** KBFi

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2