



## STRAUB Rohrkupplung Serie: Plast-Grip Typ: 5517 Zugfest Edelstahl/EPDM

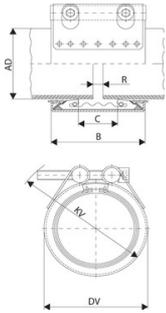
Zugfeste Kupplungen für Kunststoffrohre. Je nach Öffnung unterstützen die Kupplungen einen Biegewinkel von 4° bis 5°. Bei der Montage müssen die Verschlusschrauben mit dem korrekten Drehmoment angezogen werden. Das erforderliche Drehmoment ist auf der Kupplung angegeben. Bei Rohren aus PE oder sonstigen Weich-Thermoplasten ist die Benutzung von einem Stützring notwendig.

### Anwendungsbereich

- Ballastsysteme
- Geräte- und Maschinenbau
- Wasserverteilung

### Besonderheiten

- Zugfeste Rohrkupplung
- Geeignet für Kunststoffrohre
- Bei Weich-Thermoplasten Stützring benutzen



### Merkmale

**Serie:** Plast-Grip

**Typ:** 5517

**Form:** Zugfest

**Material Gehäuse:** Edelstahl

**Werkstoffqualität:** 1.4301

**Material Manschette:** EPDM

**Material Bolzen:** Stahl

**Geeignet für Rohrwerkstoff:** Kunststoff

**Geeignet für Kunststoff zu Metall:** Nein

| AD      |      | PN   | B     | C    | DV | KV  | Rmax.       |             | Weight |      |
|---------|------|------|-------|------|----|-----|-------------|-------------|--------|------|
| nom.    | min. | max. |       |      |    |     | without     | with        |        |      |
| Plastic |      |      |       |      |    |     | inlay strip | inlay strip |        |      |
| [mm]    | mm   | mm   | [bar] | [mm] | mm | mm  | mm          | mm          | [kg]   |      |
| 40      | 39,5 | 40,5 | 16    | 61   | 19 | 60  | 90          | 5           | 15     | 0,5  |
| 50      | 49   | 50,5 | 16    | 61   | 26 | 70  | 100         | 5           | 15     | 0,57 |
| 63      | 62   | 64   | 16    | 76   | 32 | 85  | 115         | 10          | 20     | 0,8  |
| 75      | 74   | 76   | 16    | 94   | 39 | 99  | 130         | 10          | 25     | 1,4  |
| 90      | 89   | 91   | 16    | 94   | 39 | 118 | 145         | 10          | 25     | 1,5  |
| 110     | 109  | 111  | 16    | 94   | 39 | 135 | 160         | 10          | 25     | 1,8  |
| 114,3   | 113  | 115  | 16    | 94   | 39 | 139 | 165         | 10          | 25     | 1,8  |
| 125     | 124  | 126  | 16    | 108  | 43 | 152 | 185         | 15          | 30     | 3,1  |
| 140     | 139  | 142  | 16    | 109  | 43 | 168 | 200         | 15          | 30     | 3,55 |
| 160     | 159  | 162  | 16    | 109  | 43 | 188 | 215         | 15          | 30     | 3,85 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

| Material | Min. temp.[°C] | Max. temp.[°C] |
|----------|----------------|----------------|
| EPDM     | -20            | 100            |
| NBR      | -20            | 80             |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2