



LEADER PTFE-Dichtungsplatte CLIPPERLON 2135



Spezifisch entwickelt für Pharmazeutische,- Lebensmittel- und Hoch-Reine Anwendungen, modifizierte PTFE Dichtungsplatte, frei von Farbpigmenten. Clipperlon 2135 wird aus 100% reinem multidirektional expandiertem PTFE hergestellt. Die für die Produktion eingesetzten, hochwertigen PTFE Rohmaterialien bieten eine fast unbegrenzte chemische Beständigkeit. Clipperlon 2135 ist damit die ideale Wahl als Dichtung für chemisch hoch beanspruchte Bauteile.

Leader Clipperlon 2135 ist hoch kompressibel und passt sich hervorragend an eventuelle Unebenheiten, Verzug oder Rauigkeiten der Flanschoberflächen an. Durch die multidirektional expandierte PTFE Struktur ist das Material kaltfluss-frei und weist selbst bei höheren Temperaturen eine nur sehr geringe Kriechrelaxation auf.

Produkteigenschaften

- 100% reines multidirektionales expandiertes PTFE
- Kein " Kaltfluss"
- Sehr gute Anpassungsfähigkeit
- Geringe Kriechrelaxion
- Rückstandsfrei zu entfernen
- Chemisch inert (ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor)

Merkmale

Serie: CLIPPERLON

Typ: 2135

Materialstruktur: Multidirektional expandiertes PTFE

Max. Temperatur: 230 °C

Min. Temperaturbereich: -240 °C

Max. Druck: 40 bar

Für Medium geeignet: Kryogen, Säure, Solvents, Chlorwasser < 5% (7782-50-5), Starke Säuren (außer Flusssäure), Schwache Laugen, Chlorgaz (7782-50-5), Schwache Säuren, Pharma, Lebensmittel & Getränke, Laugen, Starke Laugen, Luft (Pressluft)

Zulassung nach: USP Class VI 121 C, EC1935 (10/2011), FDA 21 CFR 177.1550, TA-Luft

Markierung: Geprägt

Anwendung

Anwendungen

- Rohrleitungen (DIN/ANSI)
- TA-Luft
- Stahlflansche
- Wärmetauscher
- Apparate/Behälter
- Für hohe Flächenpressung
- Für hoch aggressive Medien
- Im gesamten pH-Bereich
- Für beschädigte Dichtflächen
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke,

Pharmaindustrie

Technische Informationen

Chemische beständigkeit, druck und temperatur:

- Speziell für den Kontakt mit hoch aggressiven Chemikalien von PH 0 bis 14 (ausser geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluorgas)
- Druck bis 55 bar (höhere Drücke möglich, abhängig von der jeweiligen Einbausituation)
- Empfohlene Temperatur von -240°C bis +230°C

Genehmigung

Prüfungen und zertifikate:

- USP Class VI (nicht für die Implantation im menschlichen Körper)
- FDA 21 CFR 177.1550
- EG1935 (10/2011 – 2023/2006)
- BAM für gasförmigen und flüssigen Sauerstoff
- Ausblassicherheit gem. VDI 2200
- TA-Luft für Stahlbauteile
- TA-Luft für emaillierte Bauteile

Optionen

Liefermöglichkeiten:

- Dichtungsplatten Größe 1500 mm x 1500 mm
- Dicke 0,5 mm bis 9 mm
- geschnittene / gestanzte Dichtungen
- Auch mit komplexen Konturen

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2