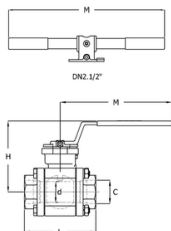


ECON® Kugelhahn Typ: 7742FS Edelstahl Feuersicher Muffenschweißung B16.11 Class 600



Merkmale

Typ: 7742FS

Norm: ASME

Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig

Material Gehäuse: Edelstahl

Werkstoffqualität: ASTM A351 CF8M

Anschluss: Muffenschweißung

Norm Schweißverbindung: B16.11

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Material Spindeldichtung tertiär: Grafit

Material Verbindungsstück: ASTM A351 CF8M

Feuersicher: Ja

Anwendung

- Industrielle und maritime Anwendungen.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.11, Größe 1/4" bis 2" Voller Durchfluss erfüllen ebenfalls die Norm EN 12760.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe Class 600.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Geschlossene Halskonstruktion mit Leckerkennungsöffnung.
- Ausgestattet mit einem robusten Hebel.
- Mitteltemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen TF 4103: -40/+220°C. Maximal bis 250°C für Hähne mit Sitzen TF 4215.

Konstruktion

- 3-Teilige Gehäusekonstruktion.
- Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME B16.34.
- Voller oder reduzierter Durchgang.
- Ausführung mit antistatischer Ausrüstung zwischen Kugel und Gehäuse.

Genehmigung

- Feuersicher gemäß ISO 10497 dritte Ausgabe und API 607 siebte Ausgabe.
- Typzulassung durch Lloyds Register.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatische Ventile.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie TF4215, TFM1600 und PEEK.
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl zur Isolierung oder für kalte Anwendungen (bis -50°C).
- Mit Anschluss für Erdung.
- Mit V-förmiger Kugelbohrung von 30°, 60° oder 90° für modulierende Anwendungen.
- Anschlüsse mit BSPP-Gewinde gemäß ISO 228-1, NPT-Gewinde gemäß ASME B1.20.1, Muffenschweißung gemäß EN 12760 und Stumpfschweißung gemäß ASME B16.25-S40 oder EN 12627 oder ISO 1127-S1 oder SMS 3008 [EN 10357 Serie D] oder DIN 11850 Reihe 1 und 2 [EN 10357 Serie B und A].

Pressure and temperature range

Seat material + DN full bore	-40	50	100	150	175	200	250	300	[°C]
---------------------------------	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range									
TF4103 & TFM1600 1/4" - 1"	99.3	96.2	72	48	25	0	-	-	[bar]
TF4215 1/4" - 1"	99.3	96.2	84.4	65	45	23	0	-	[bar]
PEEK 1/4" - 1"	99.3	96.2	84.4	77	58	37	13	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	60	40	20	0	-	-	[bar]
TF4215 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	61	42	21	0	-	[bar]
PEEK 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	77	57	36	13	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 2"	76	76	56	38	20	0	-	-	[bar]
TF4215 2"	76	76	76	58	39	20	0	-	[bar]
PEEK 2"	76	76	76	76	56	35	12	0	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2