



ECON® Absperrklappe Typ: 6730 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ

Merkmale

Typ: 6730

Norm: EN [DIN]

Klappenentwurf: Zentrisch

Material Gehäuse: Sphäroguss

Werkstoffqualität: EN-JS1030

Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm

Anschluss: Wafer Typ

Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME

Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20

Bedienung: Freies Wellenende

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Auskleidung Gehäuse: Nicht austauschbar

Material Klappenblatt: Edelstahl

Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Abmessung in DN25-DN600 [1" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-300 [1"bis 12"]:
- PN6, PN10, PN16 und Klasse 150, DN350-400 [14" bis 16"]:
- PN10, PN16 und Klasse 150, DN450-600 [18"bis 24"]:
- PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM [FKM] -10/+180 °C.

Konstruktion

- Anschlussstyp Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Handgesteuert, Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Zertifiziert nach DVGW (Gas), mit Typ 67301.
- Mit TFM beschichtete EPDM-Auskleidung für EC 1935 oder FDA-Anwendung mit Typ 6730TFM.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

DN	Liner	Pressure and temperature range		
		Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)