



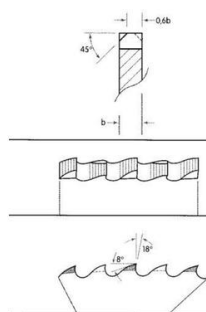
HSS
DMo5

Modèle :

matériau n° 1.3343 (acier rapide DMo5), alésage H7, selon DIN 1840, rectifié en creux. Le matériau de base est coupé au laser, avec surface sans revêtement. Trempé et revenu plusieurs fois à 63-65 HRC. Revêtement très résistant à l'usure par procédé PVD, comme protection contre les soudures de matériau, pour une durée de vie plus longue et un bon comportement sous agent réfrigérant.

Applications :

utilisable sur les scies mécaniques manuelles, automatiques et semi-automatiques. Pour couper les aciers de construction, les aciers à outils non alliés, les matériaux tenaces et durs (V 2A, V 4A) d'une résistance allant jusqu'à 1000 N/mm². Vitesses de coupe : de 20 à 85 m/mn Utilisation universelle pour l'acier et l'acier inoxydable.



Diamètre de feuille mm	Matériau	Epaisseur mm	Diamètre de trou mm	Nombre des dents	Article
300	HSS-co	2.5	40	160	12594730
300	HSS-co	2.5	40	240	12594731