FORMAT Foret aléseur HSS 60° avec tige cylindrique type 1456

Modèle :
acier rapide, DIN 335-C. Angle de fraisure 60°. Détalonnage axial et radial. A goujures droites en forme d'U et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Angles de coupe et de dépouille pour les matériaux les plus courants.

Applications :
pour effectuer en une seule opération tous travaux universels de chanfreinage, de noyage et d'ébavurage, sans vibrations et sans bavures, pour les vis à tête conique conformes aux normes DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 et DIN 7991. Il convient de noter la grande plage de chanfreinage ! Les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe réduite.
Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire pour les modèles non revêtus.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite
Norme DIN: 334-C
Type: Fraise conique à chanfreiner
Angle de pointe: 60 °

Diamètre mm	Longueur totale mm	Système d'enregistrement	Matériau	Article
6.3	45	Cylindrique	HSS	23410700
8	50	Cylindrique	HSS	23410701
10	53	Cylindrique	HSS	23410702
12.5	56	Cylindrique	HSS	23410703
16	63	Cylindrique	HSS	23410704
20	67	Cylindrique	HSS	23410705
25	71	Cylindrique	HSS	23410706
31.5	76	Cylindrique	HSS	23410707
40	91	Cylindrique	HSS	23410708

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR_EC000945_0723_FR_15.05.2024