

FORMAT Fraise à tôle TiN rainures en spirale type 1304



Modèle :

acier rapide, conforme à la norme d'usine, rectifié à la meule CBN, goujure hélicoïdale.

La queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin. Rectification par passes croisées et gravure au laser du Ø de trou et de la vitesse de rotation. Le Ø de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications :

permet de percer et d'aléser les tôles, les tubes et les profilés sans bavure. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Pour la tôle d'acier 0,1-2,0 mm
la tôle d'acier inoxydable (V2A) 0,1-1,0 mm
les matières synthétiques jusqu'à 10,0 mm
les métaux non ferreux 0,1-5,0 mm

Remarque : utiliser la pâte de forage [réf. 1312 0005] afin d'augmenter la longévité.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé

Revêtement: TiN

Longueur totale mm	Matériau	Article
76	HSS	12125761
103	HSS	12125762