

FORMAT Foret de centrage NC HSS type 1143



Modèle :

acier rapide à 5 % de Co, conforme à la norme d'usine.

Modèle très robuste, profil rectifié, coupe à droite, affûtage de précision de la pointe et arête transversale élançée. Sans affûtage de la pointe, angle de dépouille 12°/30°. Angle d'hélice inférieur à la normale, épaisseur d'âme nettement inférieure à la normale et conicité d'âme normale.

A partir de 6 mm de Ø à méplat conforme à la norme DIN 1835-B. Tolérance de Ø : h6.

Applications :

convient notamment au pointage de précision et rapide sur les machines CN et les perceuses à pointer. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Convient seulement au pointage.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 1835-B

Type: Foret à centrer

Angle de pointe: 120 °

Diamètre	Longueur de coupe	Longueur totale	Système d'enregistrement	Matériau	Article
mm	mm	mm			
3	12	46	Weldon	HSS-co	23409054
4	12	55	Weldon	HSS-co	23409055
5		60			23409056
6		66			23409057
8		79			23409058
10		89			23409059
12		102			23409060
16		115			23409061
20		131			23409062