FORMAT Taraud combiné HSS-E 6 pans 1/4" type 1657

Embout foret-taraudeur, acier à coupe rapide E
Modèle :
avec affûtage en croix et queue six pans de 1/4".
Applications :
pour le perçage d'avant-trous, le taraudage et l'ébavurage en une seule opération. La zone d'induction traitée thermiquement permet une plus grande élasticité et réduit ainsi grandement le risque de rupture, la durée de vie est ainsi augmentée de 50 %. Les embouts foret-taraudeur sont conçus pour le taraudage avec une perceuse électrique sans fil ou avec une perceuse à main à inversion vissage/dévissage. Ils conviennent aussi au taraudage sur les perceuses fixes. L'épaisseur du matériau ne doit pas dépasser le Ø nominal du filetage (M6 = 6 mm d'épaisseur du matériau). Ils conviennent notamment aux travaux de montage et aux petites séries. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée (réf. 9829).

Caractéristiques

Forme de filetage: Métrique

Forme de filetage	Dimension de filetage (métrique)	Pas de filetage, filet intérieur	Matériau	Article
		mm		
Métrique	3	5	HSS-E	12738712
Métrique	4	7	HSS-E	12738715
Métrique	5	8	HSS-E	12738718
Métrique	6	1	HSS-E	12738721
Métrique	8	125	HSS-E	12738723
Métrique	10	15	HSS-E	12738726
Métrique	12	175	HSS-E	12738729

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR1443528984893_FR_19.05.2024