

GANTER Federndes Druckstück GN 614 zum Einpressen

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.



Für die Aufnahmebohrung von d1 wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Die unterschiedlichen Ausführungen und Längen des Ansatzes d3, nämlich I2 und I3, ergeben sich aus den verschiedenen Fertigungsverfahren.

Description	Artikel
Federndes Druckstück zum Einpressen mit Kugel und Hülse Kunststoff	13696341
Federndes Druckstück zum Einpressen mit Kugel/Edelstahl und Hülse/Kunststoff	13698697
Federndes Druckstück zum Einpressen mit Kugel/Edelstahl und Hülse/Kunststoff	14080736
Federndes Druckstück zum Einpressen mit Kugel und Hülse Kunststoff	14080737

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1