

Spannhülse für metrische Wellen Serie: H



Merkmale

Serie: H

geeignet für Druckölmontage: Nein

Hersteller ID	Wellendurchmesser mm	Breite mm	Gewindegröße	Artikel
H 204	17	24	M 20x1	11552014
H 2305	20	35	M 25x1.5	11552062
H 305	20	29	M 25x1.5	11552042
H 205	20	26	M 25x1.5	11552041
H 2306	25	38	M 30x1.5	11552040
H 306	25	31	M 30x1.5	11552047
H 206	25	27	M 30x1.5	11552036
H 2307	30	43	M 35x1.5	11552039
H 307	30	35	M 35x1.5	11552046
H 207	30	29	M 35x1.5	11552044
H 2308	35	46	M 40x1.5	11552045
H 308	35	36	M 40x1.5	11552034
H 309	40	39	M 45x1.5	11552023
H 2309	40	50	M 45x1.5	11552043
H 210	45	35	M 50x1.5	11551999
H 2310	45	55	M 50x1.5	11551996
H 310	45	42	M 50x1.5	11551998
H 211	50	37	M 55x2	11551997
H 311	50	45	M 55x2	11551966
H 2311	50	59	M 55x2	11552001
H 212	55	38	M 60x2	11552000
H 2312	55	62	M 60x2	11552004
H 312	55	47	M 60x2	11551995
H 313	60	50	M 65x2	11551967
H 213	60	40	M 65x2	11551922
H 2313	60	65	M 65x2	11552003
H 314	60	52	M 70x2	11552011
H 214	60	41	M 70x2	24208426
H 2314	60	68	M 70x2	11552010
H 215	65	43	M 75x2	11551923
H 2315	65	73	M 75x2	11551926
H 216	70	46	M 80x2	11551928
H 2316	70	78	M 80x2	11551920
H 316	70	59	M 80x2	11551927
H 317	75	63	M 85x2	11551921
H 218	80	52	M 90x2	12227954
H 318	80	65	M 90x2	11551934
H 2318	80	86	M 90x2	11551924
H 219	85	55	M 95x2	11551989
H 319	85	68	M 95x2	11551930
H 2319	85	90	M 95x2	11552009
H 3120	90	76	M 100x2	11552016
H 220	90	58	M 100x2	11551932

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR_RC0169_0014_DE_02.05.2024

Hersteller ID	Wellendurchmesser mm	Breite mm	Gewindegröße	Artikel
H 2322	100	105	M 110x2	11551994
H 222	100	63	M 110x2	11551970
H 322	100	77	M 110x2	11551980
H 3024	110	72	M 120x2	11551954
H 3124	110	88	M 120x2	11551916
H 2324	110	112	M 120x2	11551915
H 2326	115	121	M 130x2	11551914
H 3026	115	80	M 130x2	11551946
H 3126	115	92	M 130x2	11551913
H 3128	125	97	M 140x2	11551981
H 2328	125	131	M 140x2	11551894
H 3028	125	82	M 140x2	11551952
H 2330	135	139	M 150x2	11552019
H 3030	135	87	M 150x2	11552020
H 3132	140	119	M 160x3	11551983
H 2332	140	147	M 160x3	11552021
H 3034	150	101	M 170x3	11551881
H 2334	150	154	M 170x3	11551847
H 3134	150	122	M 170x3	11551858
H 3136	160	131	M 180x3	11551856
H 2336	160	161	M 180x3	24212760
H 3036	160	109	M 180x3	11551857
H 3038	170	112	M 190x3	11551866
H 3140	180	150	M 200x3	11551960
H 2340	180	176	M 200x3	12228002
H 3040	180	120	M 200x3	11551900
H 2344	200	186	Tr220x4	24212761
H 3044	200	126	Tr220x4	11552196
H 3056	260	152	Tr280x4	11552192

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2