



ORBINOX Plattenschieber Serie: EX Typ: 5412 Edelstahl Handrad Wafer Typ

Merkmale

Serie: EX
Typ: 5412
Norm: EN (DIN)
Gehäusekonstruktion: 1-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4401
Anschluss: Wafer Typ
Art der Dichtung: Unidirektional
Material Spindel: AISI 430

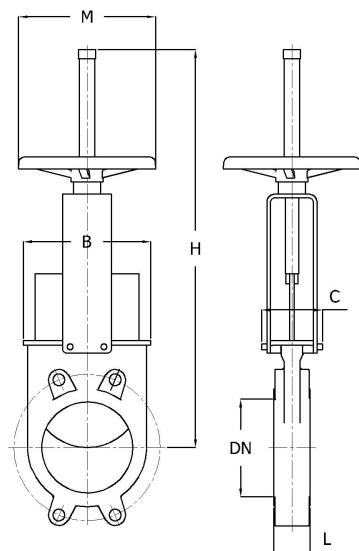
Material Bügel: Stahl Epoxidbeschichtung

Material Bedienelement: Sphäroguss

Mediumtemperatur: -10 / 120 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke



Größentabelle:

DN	B	C	H	L	M	Schnur- länge	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
DN50	119	100	420	40	225	24	7
DN80	149	100	475	50	225	34	9
DN100	169	100	520	50	225	41	11
DN125	180	100	600	50	225	49	15
DN150	210	100	652	60	225	57	18
DN200	262	119	822	60	310	72	30
DN250	318	122	1022	70	310	88	44
DN300	372	122	1122	70	310	104	58
DN350	431	197	1323	96	410	120	96
DN400	486	197	1427	100	410	136	124

Druck- / Temperaturtabelle

Durchlass	-10 < > 20 ° C	80 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C
DN50 - DN250	10,0 bar	10,0 bar	7,5 bar	6,8 bar	6,0 bar	5,6 bar	5,2 bar	5,0 bar	4,7 bar	4,5 bar	4,4 bar	4,3 bar
DN300 DN400	6,0 bar	6,0 bar	4,5 bar	4,1 bar	3,6 bar	3,4 bar	3,1 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,7 bar	2,6 bar	2,6 bar
DN450	5,0 bar	5,0 bar	3,8 bar	3,4 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,6 bar	2,5 bar	2,4 bar	2,3 bar	2,2 bar	2,2 bar
DN500 DN600	4,0 bar	4,0 bar	3,0 bar	2,0 bar	2,4 bar	2,2 bar	2,1 bar	2,0 bar	1,9 bar	1,9 bar	1,8 bar	1,7 bar

Maximum Temperaturtabelle Dichtung

Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
EPDM	120 °C	Silikon	250 °C

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Maximum Temperaturtabelle Dichtung			
Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
NBR	120 °C	PTFE	250 °C
FKM	200 °C	Metaal	550 °C

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Dichtung	Material Platte	Material Spindeldichtung primär	Max. Druck auf der Schiebepatte bar	Artikel
				mm						
DN50	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813569
DN80	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813572
DN100	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813574
DN125	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	13426874
DN150	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813577
DN200	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813579
DN250	PN10	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813581
DN300	PN6	PN10	Herstellerstandard	70	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	6	11813583
DN350	PN6	PN10	Herstellerstandard	96	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	6	14399421
DN400	PN6	PN10	Herstellerstandard	100	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	6	14399422

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2