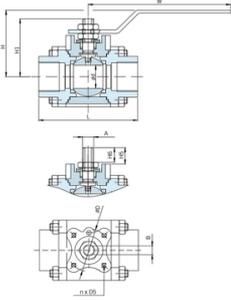


JC Kugelhahn Serie: 802AICG Typ: 3315 Stahl Feuersicher Muffenschweißung B16.11 Class 800



Merkmale

- Serie:** 802AICG
- Typ:** 3315
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Stahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A105N
- Anschluss:** Muffenschweißung
- Norm Schweißverbindung:** B16.11
- Norm Topflansch:** ISO 5211
- Material Spindeldichtung primär:** RPTFE
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)

- Material Spindeldichtung tertiär:** Grafit
- Material Gehäusedichtung:** PTFE/Grafit
- Material Bedienelement:** Stahl, verzinkt
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 260 °C
- Feuersicher:** Ja

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Artikel
1/2" [15]	21.9	Class 800	Herstellerstandard	Handhebel	F03	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395312
3/4" [20]	27.4	Class 800	Herstellerstandard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395313
1" [25]	34.1	Class 800	Herstellerstandard	Handhebel	F04	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395314
1.1/2" [40]	49	Class 800	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395315
2" [50]	61.5	Class 800	Herstellerstandard	Handhebel	F05	Voller Durchgang	ASTM A479 316	TFM 1600	ASTM A479 316	12395316

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)