



## JC Kugelhahn Serie: 516IIT/540IIT Typ: 3192 Edelstahl Feuersicher Flansch PN16/40

### Merkmale

**Serie:** 516IIT/540IIT  
**Typ:** 3192  
**Norm:** EN (DIN)  
**Bauform:** 2-Wege  
**Gehäusekonstruktion:** 2-teilig  
**Material Gehäuse:** Edelstahl  
**Werkstoffqualität:** 1.4408  
**Anschluss:** Flansch  
**Flanschbearbeitung:** Dichtleiste  
**Norm Topflansch:** ISO 5211  
**Material Spindeldichtung primär:** RPTFE  
**Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)  
**Material Spindeldichtung tertiär:** Grafit  
**Material Gehäusedichtung:** SWG 316L/PTFE/Grafit  
**Min. Dauertemperatur (Medium):** -50 °C  
**Max. Dauertemperatur (Medium):** 230 °C  
**Feuersicher:** Ja

### Anwendung

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Empfohlen in: Chemie

### Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN1092-1.
- Schwimmende Kugel, DN200 (PN40) und DN250 (PN16 und PN40), mit Stützkugel.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbaufansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -50/+230 °C.
- DN15 bis DN150 mit Handgriff.
- DN200 und DN250 mit Schneckengetriebe.

### Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Gemäß NACE MR0175 / ISO15156 & AMP, NACE MR0103 / ISO17945.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 27.

### Genehmigung

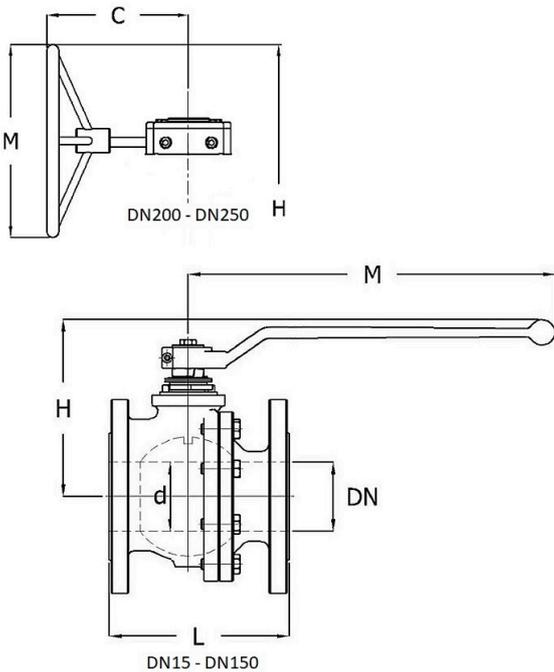
- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497, API 6FA und API 607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert gemäß ISO 15848-1 (VDI 2440), Klasse B, und optional gemäß ISO 15848-1, Klasse A, mit Doppelspindel-Dichtung.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.
- Konformitätserklärung gemäß EG 1935/2004 und FDA USP, Klasse VI.

### Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckentlastende Sitze oder Druckentlastungsbohrung in der Kugel.
- Toter Raum - freie Sitze.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 3222, zur Isolierung.
- Handgriff mit Verriegelung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:

DN	Druckstufe	d	L	H	M	C	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN15	PN40	15	115	111	164		2.8
DN20	PN40	20	120	118	164		3.6
DN25	PN40	25	125	130	164		5
DN32	PN40	32	130	131	210		7
DN40	PN40	40	140	148	213		9
DN50	PN40	50	150	155	213		12
DN65	PN16	65	170	169	348		16
DN65	PN40	65	170	169	348		17
DN80	PN16	80	180	207	445		22
DN80	PN40	80	180	207	445		23
DN100	PN16	100	190	232	495		32
DN100	PN40	100	190	232	495		35
DN125	PN16	125	325	265	698		52.5
DN125	PN40	125	325	265	698		57
DN150	PN16	151	350	298	698		76
DN200	PN16	203	400	601	465	229	128.8



Size	Pressure rating	Temperature range	Pressure and temperature range						[°C]
			-50	38	100	150	200	230	
DN15 - DN100	PN16	-50°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	11	0	[bar]
DN15 - DN100	PN40	-50°/+230°C	38.8	38.8	33.2	22	9	0	[bar]
DN125 - DN250	PN16	-50°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	9	0	[bar]
DN125 - DN250	PN40	-50°/+230°C	38.8	38.8	33.2	22	9	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN15	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054210
DN20	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054211
DN25	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054212
DN32	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	11223052
DN40	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054213
DN50	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054214
DN65	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054198
DN65	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054215
DN80	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054199

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN80	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054216
DN100	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054200
DN100	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	11029700
DN125	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054201
DN125	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	11104446
DN150	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054202
DN200	PN16	EN 558, Reihe 27	Schneckengetriebe	F14	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	EN-JS1030	10054203

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3

PR\_EC011343\_0076\_DE\_29.04.2024