



JC Kugelhahn Serie: 516AIT/540AIT Typ: 3191 Stahl Feuersicher Flansch PN16/40

Merkmale

Serie: 516AIT/540AIT
Typ: 3191
Norm: EN (DIN)
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: 1.0619
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
 (außenwandig)
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211
Material Spindeldichtung primär: RPTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 230 °C
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN1092-1.
- Schwimmende Kugel, DN200 (PN40) und DN250 (PN16 und PN40), mit Stützkugel.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -29/+230 °C.
- DN15 bis DN150 mit Handgriff.
- DN200 und DN250 mit Schneckengetriebe.

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Gemäß NACE MR0175 / ISO15156 & AMP, NACE MR0103 / ISO17945.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 27.

Genehmigung

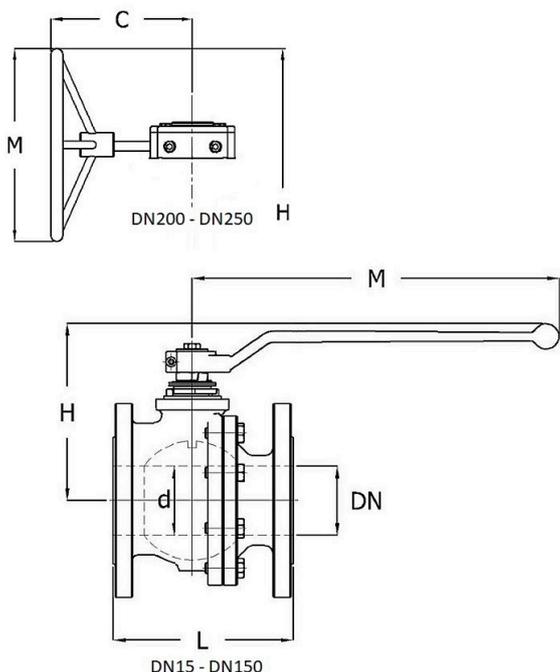
- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497, API 6FA und API 607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert gemäß ISO 15848-1 (VDI 2440), Klasse B, und optional gemäß ISO 15848-1, Klasse A, mit Doppelspindel-Dichtung.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckentlastende Sitzen oder Druckentlastungsbohrung in der Kugel.
- Toter Raum - freie Sitze.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 3222, zur Isolierung.
- Handgriff mit Verriegelung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:

DN	Druckstufe	d	L	H	M	C	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN15	PN40	15	115	111	164		2.8
DN20	PN40	20	120	118	164		3.6
DN25	PN40	25	125	130	164		5
DN32	PN40	32	130	131	210		7
DN40	PN40	40	140	148	213		9
DN50	PN40	50	150	155	213		12
DN80	PN16	80	180	207	445		22
DN80	PN40	80	180	207	445		23
DN100	PN16	100	190	232	495		32
DN100	PN40	100	190	232	495		35
DN125	PN16	125	325	265	698		52.5
DN125	PN40	125	325	265	698		57
DN150	PN16	151	350	298	698		76
DN150	PN40	151	350	298	698		83.5
DN200	PN16	203	400	601	465	229	128.8
DN250	PN16	254	450	691	600	370	245.5



Size	Pressure rating	Temperature range	Pressure and temperature range						[°C]
			-29	38	100	150	200	230	
DN15 - DN100	PN16	-29°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	11	0	[bar]
DN15 - DN100	PN40	-29°/+230°C	39	39	34.1	25	11	0	[bar]
DN125 - DN250	PN16	-29°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	9	0	[bar]
DN125 - DN250	PN40	-29°/+230°C	39	39	34.1	22	9	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN15	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054190
DN20	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054191
DN25	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054192
DN32	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054189
DN40	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054193
DN50	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054194
DN80	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11299376
DN80	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054196
DN100	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054185

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Bedienelement	Artikel
DN100	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	ASTM A216 WCB	10054197
DN125	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054186
DN125	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11182869
DN150	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	10054187
DN150	PN40	EN 558, Reihe 27	Handhebel	F12	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	ASTM A216 WCB	11044992
DN200	PN16	EN 558, Reihe 27	Schneckengetriebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	EN-JS1030	10054188
DN250	PN16	EN 558, Reihe 27	Schneckengetriebe	F14	Voller Durchgang	ASTM A351 CF8M	PTFE	ASTM A479 316	EN-JS1030	11036388

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)