



## JC Kugelhahn Serie: 512HIT Typ: 3190 Grauguss Flansch PN16

### Merkmale

- Serie:** 512HIT
- Typ:** 3190
- Norm:** EN (DIN)
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 2-teilig
- Material Gehäuse:** Grauguss
- Werkstoffqualität:** EN-JL1040
- Anschluss:** Flansch
- Norm Topflansch:** Herstellerstandard
- Material Spindeldichtung tertiär:** PTFE
- Material Bedienelement:** EN-JS1030
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 230 °C

### Anwendung

- Klimatechnik sowie allgemeine industrielle Anwendungen bis 16 bar.
- Empfohlen in: Chemie

### Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN1092-1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckklasse PN16.
- Mit oberem Flansch.
- Medientemperatur: -10/+230 °C.
- DN15 bis DN200 mit Handgriff.

### Konstruktion

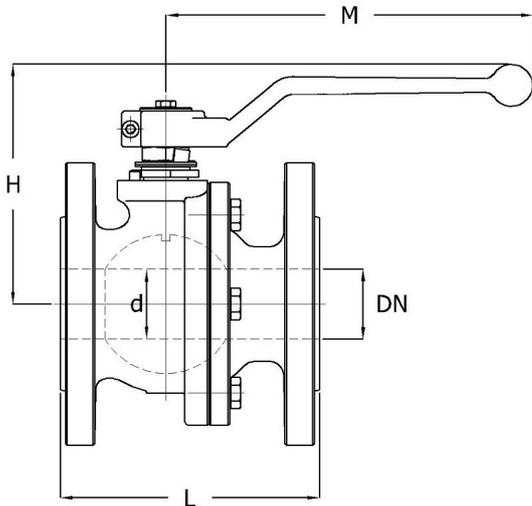
- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 27.

### Optionen

- Ausgestattet mit Schneckengetriebe, Druckluft- oder Elektroantrieben. Positionsrückmeldung an automatisierten Ventilen.

### Größentabelle:

DN	d	L	H	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN15	15	115	99	164	2.4
DN25	25	125	106	164	3.9
DN40	40	140	133	213	8
DN50	50	150	141	213	10.7
DN65	65	170	152	348	15.4
DN80	80	180	189	445	20.2
DN150	150	350	281	698	74.1



### Pressure and temperature range

Size	Pressure rating	Temperature range	Pressure and temperature range						
			-29	38	100	150	200	230	[°C]
DN15 - DN200	PN16	-29°/+230°C	15.5	15	13.5	12.5	11.5	0	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldichtung primär	Material Gehäusedichtung	Artikel
DN15	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054173
DN25	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054175
DN40	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054177
DN50	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054178
DN65	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054179
DN80	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054180
DN150	PN16	EN 558, Reihe 27	Handhebel	Voller Durchgang	1.4006	PTFE	1.4305	RPTFE	PTFE	10054183

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2

PR\_EC011343\_0074\_DE\_15.05.2024