



JC Kugelhahn Serie: 316IIT/340IIT Typ: 3199 Edelstahl Feuersicher Flansch PN16/40

Merkmale

Serie: 316IIT/340IIT
Typ: 3199
Norm: EN [DIN]
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Flansch
Norm Topflansch: ISO 5211
Material Spindeldichtung sekundär: FPM [FKM]
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit
Material Bedienelement: ASTM A216 WCB
Min. Dauertemperatur (Medium): -50 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 230 °C
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Schwerindustrieanwendungen bis 16 oder 40 bar.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß EN1092-1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe PN16 oder PN40.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Medientemperatur: -50/+230 °C.
- DN15 bis DN100 mit Handgriff.

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 12516 und EN 1983.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Gemäß NACE MR0175 / ISO15156 & AMP, NACE MR0103 / ISO17945.
- Baulänge gemäß EN 558, lange Serie-1-Baulänge.

Genehmigung

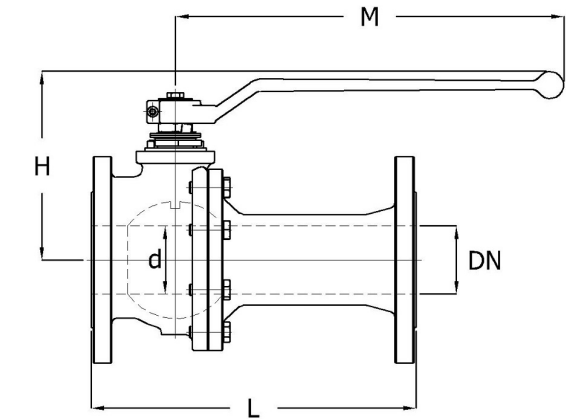
- Feuersicher zertifiziert gemäß ISO 10497, API 6FA und API 607.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert nach TA-Luft.
- Flüchtige Emissionen zertifiziert gemäß ISO 15848-1 [VDI 2440], Klasse B, und optional gemäß ISO 15848-1, Klasse A, mit Doppelspindel-Dichtung.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL3.
- Konformitätserklärung gemäß EG 1935/2004 und FDA USP, Klasse VI.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Druckentlastende Sitzen oder Druckentlastungsbohrung in der Kugel.
- Toter Raum - freie Sitze.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl, Typ 3222, zur Isolierung.
- Handgriff mit Verriegelung.
- Andere Sitzmaterialien.

Größentabelle:

DN	d mm	L mm	H mm	M mm	Gewicht kg
DN15	15	130	111	164	3
DN20	20	150	118	164	3.8
DN25	25	160	130	164	5.2
DN32	32	180	131	210	7.6
DN40	40	200	148	213	9.6
DN50	50	230	155	213	12.9
DN65	65	290	169	348	18.3
DN80	80	310	207	445	24
DN100	100	350	232	495	36



Pressure and temperature range									
Size	Pressure rating	Temperature range	-50	38	100	150	200	230	[°C]
DN15 - DN100	PN16	-50°/+230°C	15.5	15.5	13.3	12	11	0	[bar]
DN15 - DN100	PN40	-50°/+230°C	38.8	38.8	33.2	22	9	0	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht- ung primär	Artikel
DN15	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	RPTFE	10054230
DN20	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	RPTFE	11071743
DN25	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4401	PTFE	1.4401	RPTFE	10054231
DN32	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F05	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	11375552
DN40	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	10054232
DN50	PN40	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	10054233
DN65	PN16	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F07	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	11127255
DN80	PN16	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	10054228
DN100	PN16	EN 558, Reihe 1	Handhebel	F10	Voller Durchgang	1.4408	PTFE	1.4401	RPTFE	10054227

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)