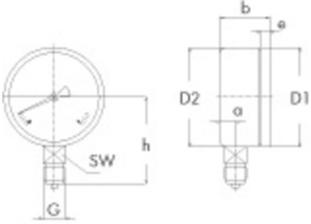


## ECON® Rohrfedermanometer Type 933 Anschluss unten Messing Wandflansch



### Merkmale

- Typ:** 933
- Ausführung:** Rohrfedermanometer
- Blow-out inbegriffen:** Ja
- Montage Manometer:** Wandflansch
- Prozessanschluss:** Aussengewinde
- Material Prozessanschluss:** Messing
- Material Scheibe:** Kunststoff
- Schutzklasse:** IP65
- Mediumtemperatur:** -20 / 60 °C
- Umgebungstemperatur:** -20 / 60 °C



Case diameter [mm]	D1 mm	D2 mm	b mm	e mm	a mm	sw mm	h mm	f mm	G [°]
63	62	62	36	10,5	12	14	54	-	G ¼
100	99	99	53,5	11,5	13,5	22	87	30	G ½

Press./temperature	Range
Ambient temperature	-20 tot 60 °C
Medium temperature	+60°C max.

Gehäusedurchmesser mm	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck bar	Artikel
63	-1 / 1.5	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	1.5	11811781
63	-1 / 3	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	3	11811782
63	-1 / 5	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	5	13359832
63	0 / 4	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	4	11811777
63	0 / 6	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	6	11811778
63	0 / 10	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	10	11811779
63	0 / 16	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	16	11811780
63	0 / 25	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	25	13359829
63	0 / 100	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	100	13359830
63	0 / 250	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	250	13359831
63	0 / 400	bar	1.6 %	Glyzerin	Unten	1/4" BSPP[G]	Messing	Kunststoff	400	13359896
100	-1 / 0.6	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	0.8	11811788
100	-1 / 1.5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	1.9	11811789
100	-1 / 3	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	3.9	13359836
100	-1 / 5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	6.5	11811790
100	0 / 2.5	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	3.2	11811783
100	0 / 4	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	5	11811784
100	0 / 6	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	7.8	11811785
100	0 / 10	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	13	11811786

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Gehäusedurchmesser	Messbereich	Druckeinheit	Genauigkeitsklasse	Gehäusefüllflüssigkeit	Anschlussstelle	Größe Prozessanschluss	Material Gehäuse	Material Wahl	Max. Überdruck	Artikel
mm									bar	
100	0 / 16	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	20	11811787
100	0 / 25	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	32	13359833
100	0 / 40	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	52	13359834
100	0 / 60	bar	1.0 %	Glyzerin	Unten	1/2" BSPP[G]	Messing	Aluminium	78	13359835

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)