

## ECON® Absperrklappe Typ: 4930 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ



### Merkmale

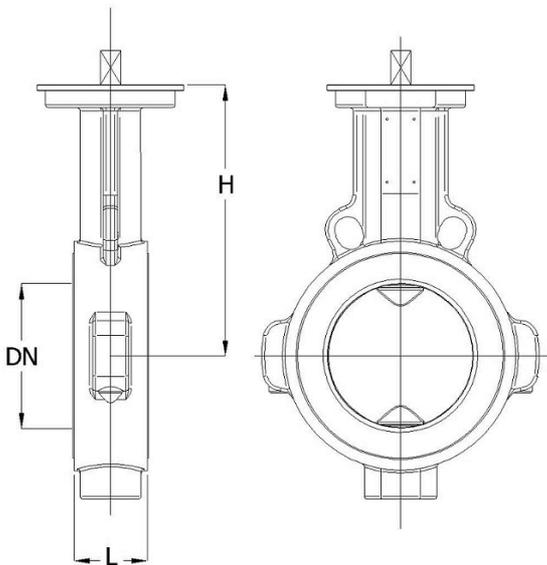
**Typ:** 4930  
**Norm:** EN [DIN]  
**Klappenentwurf:** Zentrisch  
**Material Gehäuse:** Sphäroguss  
**Werkstoffqualität:** EN-JS1025  
**Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet  
 (außenwandig)  
**Anschluss:** Wafer Typ  
**Anschlussnorm:** EN [DIN]/ ASME  
**Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20

**Bedienung:** Freies Wellenende  
**Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage  
**Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar  
**Material Klappenblatt:** Edelstahl  
**Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4469

### Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

### Größentabelle:



DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	94	33	1.8
DN50	130	43	3
DN65	146	46	4.1
DN80	165	46	4.8
DN100	185	52	6.1
DN125	202	56	8.3
DN150	217	56	10.7
DN200	245	60	17.8
DN250	270	68	28
DN300	308	78	48

### Pressure and temperature range

Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	-20	100	140	200	[°C]
DN40 - DN150	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	10	6	[bar]
DN200 - DN300	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	7	3	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
DN40 - 1.1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	33	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12647245
DN50 - 2"	PN10	PN10/16 und Class 150	43	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12647246
DN65 - 2.1/2"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12572799

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
							Dauer- temperatur (Medium) °C	Dauer- temperatur (Medium) °C	
DN80 - 3"	PN10	PN10/16 und Class 150	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12647247
DN100 - 4"	PN10	PN10/16 und Class 150	52	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12563087
DN125 - 5"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12583983
DN150 - 6"	PN10	PN10/16 und Class 150	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12647249
DN200 - 8"	PN10	PN10/16 und Class 150	60	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200	12647297
DN250 - 10"	PN10	PN10/16 und Class 150	68	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200	12647298
DN300 - 12"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200	12647299

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)