

## Abstreifer Typ 006P PUR

Typ 006 ist ein einfach wirkender Abstreifer, der verhindert, dass Fremdpartikel in hydraulische Systeme gelangen und dabei die Lebensdauer der Dichtungen verringern oder andere relevante Teile beschädigen.



### Merkmale

**Typ:** 006P

**Nuttyp:** Geschlossen

**Arbeitsweise:** Einfachwirkend

**Max. Geschwindigkeit:** 1 m/s

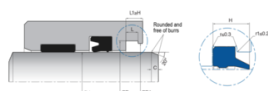


### Anwendung

- Land- und Baumaschinen, Gabelstapler, Spritzgießmaschinen, Standardzylinder.

### Technische Informationen

- Hervorragende Abstreifeigenschaften
- Einfache Nutgestaltung
- Großer Abmessungsbereich
- Kein Verdrehen im Einbauraum
- Einfache Montage/Demontage
- Einsatz auch unter erschwerten Bedingungen, aufgrund der guten Materialeigenschaften



### Funktionsprinzip

- Grundsätzlich können Abstreifer in die Nut eingebaut werden, in dem sie vorher nierenförmig deformiert werden. Es ist wichtig, dass die Montagewerkzeuge aus einem weichen Material bestehen und dabei keine scharfen Kanten und Grate besitzen. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit Öl des Systems gefettet oder geölt.

### Optionen

- Typ 006 Abstreifer sind einfach wirkend und können mit allen anderen Stangendichtungen in einem Dichtsystem eingesetzt werden. Typ 006 Abstreifer können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM-Materialien hergestellt werden.

#### Operating conditions

| Media       | Mineral Oils [DIN 51524] | HFA and HFB | HFC           |
|-------------|--------------------------|-------------|---------------|
| Temperature | -30°C + 100°C            | +5°C + 50°C | -30°C + 40 °C |
| Speed       | ≤1,0 m/s                 | ≤1,0 m/s    | ≤1,0 m/s      |

Note: The above data are maximum values, they may only be maintained for short periods of time and cannot be used at the same time simultaneously.

#### Surface roughness

|                 | Ra      | Rmax    |
|-----------------|---------|---------|
| Sliding Surface | ≤0,4 µm | ≤3,2 µm |
| Groove Base     | ≤1,6 µm | ≤10 µm  |
| Groove Flanks   | ≤3,2 µm | ≤16 µm  |

#### Hardware tolerances

| Dimension | Ød | ØD  | ØD1 | L          |
|-----------|----|-----|-----|------------|
| Tolerance | f8 | H10 | H11 | +0,2/-0 mm |

| Stangendurchmesser<br>mm | Rillenbreite<br>mm | Material Dichtung | Temperaturbereich<br>°C | Artikel  |
|--------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|----------|
| 16                       | 3.5                | PUR               | -30 / 100               | 12040665 |
| 41.27                    | 4.6                | PUR               | -30 / 100               | 12364462 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

| Stangendurchmesser<br>mm | Rillenbreite<br>mm | Material Dichtung | Temperaturbereich<br>°C | Artikel  |
|--------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|----------|
|                          |                    | PUR               | -30 / 100               | 13015653 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)



PR\_EC01061I\_0006\_DE\_02.05.2024