

Dachmanschettensatz Typ DVSS

Typ DVSS ist ein siebenteiliger, einfach wirkender Dachmanschettensatz. Der Satz besteht aus einem Druckring aus Gewebe und einem POM-Stützring. Die V-Manschetten teilen sich in 3 Elemente aus Gewebe und 2 aus Gummi auf.



Merkmale

Typ: DVSS

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 0.5 m/s

Anwendung

- Die Dachmanschetten werden vorwiegend in robusten Anwendungen verwendet, wie in der Eisen und Stahlverarbeitenden Industrie, dem Bergbau, in der Marinehydraulik, bei Schrottpressen und -scheren, für Spezialzylinder, deren Arbeitsbedingungen nicht genau definiert werden können.

Technische Informationen

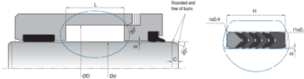
- Für nachstellbare Einbauträume geeignet
- Dichtet auch eine gewisse Zeit auf schlechteren Gegenläufern
- Robuster Dichtsatz
- Einfache Montage/Demontage
- Hohe Standzeit
- Durch das Nachstellen des Einbautraumes kann die Funktionsdauer der Dichtung auf die Serviceintervalle abgestimmt werden
- Dichtheit bei niedrigen und hohen Drücken

Funktionsprinzip

- Bei der Montage in nachstellbaren Einbauträumen wird eine Nachstellbarkeit von 7,5% der Dichtungslänge empfohlen. Um die Montage in geschlossene Einbauträume zu erleichtern, können die Einzelteile mit einem 45°-Schnitt versehen und diese dann um 75° versetzt in die Nut installiert werden. Wenn die Verpressung zu stark ist, verliert die Dichtung ihre Flexibilität und dadurch können erhöhter Verschleiß und Reibung, sowie Ruckgleiten (Stick-Slip) im niedrigen Druckbereich hervorgerufen werden. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit Öl des Systems gefettet oder geölt.

Optionen

- Für Einsatzfälle mit höherer Temperaturbelastung können die Dachmanschetten aus temperaturbeständigen FKM-Materialien in Kombination von PTFE-Compound für den Stützring hergestellt werden. Der zulässige Spalt S sollte < 0.15 mm sein. Für Stangendurchmesser > 200 mm werden die dichtenden V-Manschetten nur noch aus Gewebe hergestellt. Je nach Anwendung können die dichtenden V-Manschetten modifiziert werden.



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.4 µm	3.2 µm
Groove Base	max. 1.6 µm	6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	16 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Höhe der Abdichtung	Material Dichtung	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm	mm		°C	
80	95	22.5	22.5	NBR/Gewebe	-30 / 100	12961525
						10019346

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)