

FREUDENBERG Nutringmanschette Typ AUN1

Merkel Nutring mit symmetrischem Profil für Stangen/Kolben.
 Produktvorteile
 Einfachwirkende Kolben- bzw. Stangendichtung, vorzugsweise für den Ersatzteilbedarf.

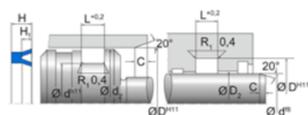
Merkmale

Typ: AUN100

Material Dichtung: PUR

Max. Betriebsdruck: 200 bar

Max. Geschwindigkeit: 0.5 m/s



Innendurchmesser	Außendurchmesser	Rillenbreite	Höhe der Abdichtung	Compound	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm	mm		°C	
4	10	4.7	4	94 AU 925	-30 / 110	11292987
6	12	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292985
7	15	8	7	94 AU 925	-30 / 110	11442401
8	14	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11348306
8	16	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292984
10	16	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292983
10	18	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11318753
10	20	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292982
10	22	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11457507
12	18	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11318139
12	20	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11094939
12	24	10	9	94 AU 925	-30 / 110	11457508
14	22	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11328740
14	22	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11950541
15	25	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292981
16	22	4.7	4	94 AU 925	-30 / 110	11321806
16	26	6	5	94 AU 925	-30 / 110	11317496
16	28	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292980
16	32	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292979
18	32	8	7	94 AU 925	-30 / 110	11950553
20	28	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11330874
20	30	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292978

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Innendurchmesser	Außendurchmesser	Rillenbreite	Höhe der Abdichtung	Compound	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm	mm		°C	
20	32	8.5	7.5	94 AU 925	-30 / 110	11080711
20	36	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292977
20	40	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11365743
22	30	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292976
23	35	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11950554
24	32	8	7	94 AU 925	-30 / 110	11292975
24	40	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11447665
24	50	13	12	94 AU 925	-30 / 110	11950555
25	35	6	5	94 AU 925	-30 / 110	11229217
28	38	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292973
30	37	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11950559
30	40	6	5	94 AU 925	-30 / 110	11292971
30	45	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11950560
30	50	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11292972
35	45	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292970
35	55	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11318140
38	50	10	9	94 AU 925	-30 / 110	11292969
40	50	9	8	94 AU 925	-30 / 110	11292966
40	60	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11292968
40	65	13	12	94 AU 925	-30 / 110	11950565
45	65	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11292965
48	60	10	9	94 AU 925	-30 / 110	11950566
50	63	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292963
50	70	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11292964
50	70	19	18	94 AU 925	-30 / 110	11878913
50	75	13.5	12.5	94 AU 925	-30 / 110	11407992
55	75	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11878914
60	80	19	18	94 AU 925	-30 / 110	11335402
68	80	7	6	94 AU 925	-30 / 110	11292962
70	90	19	18	94 AU 925	-30 / 110	11457506
80	100	11	10	94 AU 925	-30 / 110	11462410

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2