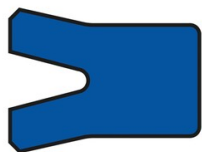


Nutringmanschette Typ 9000

Typ 9000 ist eine einfach wirkende Dichtung mit symmetrischer Lippengeometrie, einsetzbar als Stangen- wie auch als Kolbendichtung.



Merkmale

Typ: 9000

Material Dichtung: PUR

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 0.5 m/s

Anwendung

- Baumaschinen, Gabelstapler, Spritzgießmaschinen, Landmaschinen, Hebebühnen und Standardzylinder.

Technische Informationen

- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage
- Einfache Nutgestaltung
- Sehr gute Preis-Leistungs-Verhältnis

Funktionsprinzip

- Einfache Montage auch in geschlossenen Einbauträumen. Für Einzelheiten bitte unten angeführte Tabelle einsehen. Für Einbauträume, die außerhalb dieser Werte liegen, empfehlen wir einen offenen zugänglichen Einbautraum oder ein spezielles Montagewerkzeug. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit Öl des Systems gefettet oder geölt.

Optionen

- Für Anwendungen mit hoher thermischer Belastung kann die typ 9000 auch in FKM hergestellt werden. Die Werte für den zulässigen Dichtspalt der typ 9000-Kolben- und Stangendichtung entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.



Operating conditions			
Media	Mineral Oils [DIN 51524]	HFA and HFB	HFC
Temperature	-30°C + 100°C	+5°C + 50°C	-30°C + 40 °C
Pressure	≤400 bar	≤400 bar	≤400 bar
Speed	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s

Note: The above data are maximum values, they may only be maintained for short periods of time and cannot be used at the same time simultaneously.

Surface roughness		
	Ra	Rmax
Sliding Surface	≤0,4 µm	≤3,2 µm
Groove Base	≤1,6 µm	≤10 µm
Groove Flanks	≤3,2 µm	≤16 µm

Maximum permissible sealing gap - S [mm]			
Cross-section = [D-d]/2	150 bar	250 bar	400 bar
≤5	0,30	0,20	0,15
>5	0,35	0,25	0,20

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is very important to use an S value lower than the above indicated numbers.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Hardware tolerances			
Dimension	Ød	ØD	L
Tolerance	f7 [rod] / h11 [piston]	H10	+0,2/-0 mm

Innendurchmesser	Außendurchmesser	Rillenbreite	Höhe der Abdichtung	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm	mm	°C	
16	26	6	5	-30 / 100	11205635
20	30	9	8	-30 / 100	10018208
35	45	11	10	-30 / 100	10018317
40	50	11	10	-30 / 100	10018325
40	65	13	12	-30 / 100	10018330
140	160	16	15	-30 / 100	10018540
					11205568
					11205597

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2