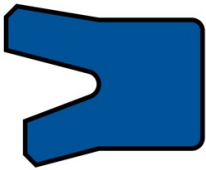


## Nutringmanschette Typ 0020

Typ 0020 ist eine einfach wirkende Stangendichtung.



### Merkmale

**Typ:** 0020

**Max. Betriebsdruck:** 400 bar

**Max. Geschwindigkeit:** 0.5 m/s

### Anwendung

- Land- und Baumaschinen , Gabelstapler , Spritzgießmaschinen , Hebebühnen und Standardzylinder

### Technische Informationen

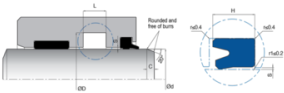
- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage
- Einfache Nutgestaltung
- Wirtschaftliche Dichtungslösung

### Funktionsprinzip

- Einfache Montage auch in geschlossene Einbauräume. Für Einzelheiten bitte unten angeführte Tabelle einsehen. Für Einbauräume , die außerhalb dieser Werte liegen , empfehlen wir einen offen zugänglichen Einbauraum oder ein Montagewerkzeug. Das Montagewerkzeug sollte frei von scharfen Kanten und Graten sein. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit dem Medium des Systems gefettet oder geölt.

### Optionen

- Typ 0020 können auf Wunsch aus temperatur- und medienbeständigen FKM-Materialien hergestellt werden. Die Werte für den zulässigen Dichtspalte der typ 0020-Stangendichtung entnehmen Sie bitte der Tabelle unten.



| OPERATING CONDITIONS                                                         |                         |                      |                       |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| MEDIA                                                                        | Mineral oils(DIN 51524) | HFA and HFB          | HFC                   |
| TEMPERATURE                                                                  | from -30°C till +100°C  | from +5°C till +50°C | from -30°C till +40°C |
| PRESSURE                                                                     | max. 400 Bar            | max. 400 Bar         | max. 400 Bar          |
| SPEED                                                                        | max. 0.5 m/s            | max. 0.5 m/s         | max. 0.5 m/s          |
| Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time. |                         |                      |                       |

| SURFACE ROUGHNESS                                                                              | Ra          | Rmax        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|
| Sliding Surface                                                                                | max. 0.4 µm | max. 3.2 µm |
| Groove Base                                                                                    | max. 1.6 µm | max. 10 µm  |
| Groove Flanks                                                                                  | max. 3.2 µm | max. 16 µm  |
| Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value. |             |             |

| MINIMUM DIAMETER VALUES FOR CLOSED TYPE OF GROOVES |    |    |    |     |    |      |     |
|----------------------------------------------------|----|----|----|-----|----|------|-----|
| [D-d]/2 (mm)                                       | 4  | 5  | 6  | 7.7 | 10 | 12.5 | 15  |
| dmin (mm)                                          | 25 | 30 | 40 | 50  | 80 | 100  | 105 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

| PERMISSIBLE SEALING GAP                                                                                                                                                                                                                              |           |         |         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| PU                                                                                                                                                                                                                                                   | Smax (mm) |         |         |
| t=[D-d]/2[mm]                                                                                                                                                                                                                                        | 150 Bar   | 250 Bar | 400 Bar |
| t less/equal to 5                                                                                                                                                                                                                                    | 0.30      | 0.20    | 0.15    |
| t above 5                                                                                                                                                                                                                                            | 0.35      | 0.25    | 0.20    |
| Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers. |           |         |         |

| Stangendurchmesser | Nutdurchmesser | Rillenbreite | Höhe der Abdichtung | Material Dichtung | Temperaturbereich | Artikel  |
|--------------------|----------------|--------------|---------------------|-------------------|-------------------|----------|
| mm                 | mm             | mm           | mm                  |                   | °C                |          |
| 20                 | 30             | 8            | 7                   | PUR               | -40 / 100         | 10018074 |
| 32                 | 42             | 8            | 7                   | PUR               | -40 / 100         | 12249501 |
| 80                 | 95             | 11           | 10                  | PUR               | -40 / 100         | 12961553 |
|                    |                |              |                     |                   |                   | 12997616 |
|                    |                |              |                     | PUR               |                   | 12249456 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)