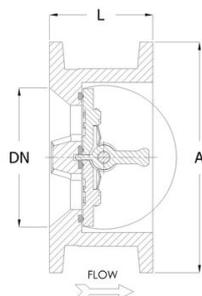


## Einklemmrückschlagventil Typ: 2237 Sphäroguss Wafer Typ PN16



### Merkmale

**Typ:** 2237

**Norm:** EN (DIN)

**Material Gehäuse:** Sphäroguss

**Werkstoffqualität:** EN-JS1020

**Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)

**Anschluss:** Wafer Typ

**Baulänge nach Norm:** Herstellerstandard

**Mit Feder:** Ja

**Max. Dauertemperatur (Medium):** 100 °C

**Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 16 bar

DN	A	B	E	L	R	Weight	Kv	Opening press.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	[kg]	[m <sup>3</sup> /h]	mbar
40	94	9,5	46	43	31	1,3	45	3,21
50	109	9,5	46	43	31	1,3	45	3,21
65	129	15,5	62	46	37	2,4	80	3,05
80	144	12,5	70	64	43	3,2	130	2,85
100	164	22	90	64	52	4,2	250	2,42
125	194	34	110	70	66	7	515	2,17
150	220	36,5	130	76	71	9	795	1,96
200	275	60	195	89	101	15	1460	1,55
250	330	73	245	114	126	27	2590	1,43
300	380	98	292	114	151	34	3500	1,29
350	440	110	340	127	172	53	4650	1,17
400	491	130	380	140	196	68	6300	1,08

Size	100°C
DN 40- DN 400	16 bar
* Max. temperature 100°C	

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Material Spindel	Material Feder	Min. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
		mm		m <sup>3</sup> /h					°C	
DN40	PN16	43	Geteilte Klappe	45	NBR	Stahl Epoxidbeschichtung	1.4301	1.4300	-10	12702049
DN50	PN16	43	Geteilte Klappe	45	NBR	Stahl Epoxidbeschichtung	1.4301	1.4300	-10	12702050

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Material Spindel	Material Feder	Min. Dauertempe- ratur (Medium) °C	Artikel
		mm		m <sup>3</sup> /h						
DN65	PN16	46	Geteilte Klappe	80	NBR	Stahl Epoxidbeschi- chtung	1.4301	1.4300	-10	12702051
DN100	PN16	64	Geteilte Klappe	250	NBR	Stahl Epoxidbeschi- chtung	1.4301	1.4300	-10	12702063
DN125	PN16	70	Geteilte Klappe	515	NBR	Stahl Epoxidbeschi- chtung	1.4301	1.4300	-10	12702066
DN200	PN16	89	Geteilte Klappe	1460	NBR	Stahl Epoxidbeschi- chtung	1.4301	1.4300	-10	11812792

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2