



RT Schieber Serie: 210 Typ: 309 Stahl Flansch PN16

Schieber aus Stahlguss, mit außenliegender steigender Spindel, nichtsteigendem Handrad, Edelstahldichtung und Flanschanschluss, Druckstufe PN16.

Merkmale

Serie: 210
Typ: 309
Norm: EN [DIN]
Material Gehäuse: Stahl
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Dichtung: Edelstahl
Material Spindel: 1.4021
Material Spindeldichtung primär: Grafit
Material Deckel: 1.0619
Material Deckeldichtung: Grafit/Edelstahl Einlage
Material Bedienelement: Stahl
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 450 °C

Anwendung

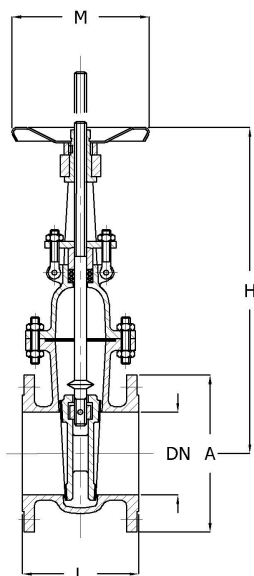
- Allgemeine Industrie.
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Dampf, heißes oder kaltes Wasser, Öl usw.
- Für Thermoöl empfehlen wir ein Faltenbalgventil.

Technische Informationen

- Ausführung: EN 1984.
- Prüfung: 12266-1 Leckrate B.
- Flanschdurchmesser nach Druckstufe Schieber: PN16.

Optionen

- Verfügbar in Edelstahl: Typ 531.
- Verfügbar mit innenliegender Spindel: Typ 308.
- Verfügbar mit innenliegender Spindel und Positionsanzeige: Typ 315.
- Verfügbar mit Erdungslasche.
- Verfügbar mit Kettenrad.
- Ausgestattet mit elektrischem, pneumatischem oder hydraulischem Antrieb.
- Gemäß Emissions Normen ISO 15848-1 und TA Luft.



Größentabelle:

DN	A	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN50	165	315	150	200	15
DN65	185	370	170	200	25
DN80	200	410	180	200	27
DN100	220	450	190	200	35
DN125	250	525	200	250	40
DN150	285	600	210	250	55
DN200	340	760	230	300	82
DN250	405	990	250	400	155

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range												
-10	0	20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	[°C]
16	16	15.8	14.9	13.7	12.4	11.4	10.3	9.6	9.2	7.6	5.9	[bar]

If the flange drilling or pressure rating flange is PN10, the maximum allowable pressure is 10 bar.

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Material Schieber	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Artikel
1.0619	DN50	PN16		EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	11810888
1.0619	DN65	PN16		EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	11810889
1.0619	DN80	PN16		EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	11810890
1.0619	DN100	PN16		EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	11810891
1.0619	DN125	PN16		EN 558, Reihe 14	200	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	16	11810892
1.0619	DN150	PN16		EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	16	11810893
1.0619	DN200	PN16	PN10	EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	10	11810895
1.0619	DN200	PN16		EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	16	11810894
1.0619	DN250	PN16		EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Stahl	16	12711595

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2