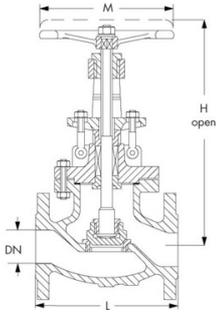


YVI (YDF) Absperrventil Typ: 1820 Stahl Flansch Class 150

Stahlguss Absperrventil, OS&Y mit geflanschtem Kopfstück und Flansch Anschlüssen, Class 150.



Merkmale

- Typ:** 1820
- Norm:** ASME
- Bauform:** Gerade
- Material Gehäuse:** Stahl
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Spindel:** ASTM A182 F6A
- Material Spindeldichtung primär:** Grafit
- Material Deckel:** ASTM A216 WCB
- Material Deckeldichtung:** SWG 304/Graphit
- Material Bedienelement:** Sphäroguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -20 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 426 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 20 bar

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Dampf und Öl (für Thermoöl: Faltenbalgventil).
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

- Design: BS 1873, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: TA Luft, ISO 15848 class B.

Optionen

- Verfügbar in Class 300; Typ 1821.
- Verfügbar in höheren Druckklassen, auch in Pressure Seal Ausführung.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen oder RTJ-Flanschen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

DN ["]	L mm	H mm	M mm	Weight [kg]
2	203	375	200	25
3	241	420	250	40
4	292	510	300	60
6	406	575	350	100
8	495	795	450	200
10	622	738	500	253
12	699	862	500	398

-29/38 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	375 °C	400 °C	425 °C	450 °C	475 °C	500 °C	538 °C
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
18,6	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	7,4	6,5	5,5	4,6	3,7	2,4	1,4

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

-29/38 ° C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	375 °C	400 °C	425 °C	450 °C	475 °C	500 °C	538 °C
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
ASTM A 105N is not recommended for prolonged use over 426°													
Check the data above to ASME B16.34 [latest revision]													

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Dichtung	Material Kegel	Artikel
ASTM A216 WCB	3" [80]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 15	241	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A105N	12605690
ASTM A216 WCB	4" [100]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 15	292	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A105N	12566625
ASTM A216 WCB	6" [150]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 15	406	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A105N	12470167
ASTM A216 WCB	8" [200]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 15	495	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A105N	13405574
ASTM A216 WCB	10" [250]	Class 150	ASME B16.10, T1, Serie 15	622	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A105N	13405575

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)