



ECON® Absperrventil Typ: 269 Grauguss Flansch PN10/16

Econ® Absperrventil, Eckform, Gusseisen, mit Innenteile aus Bronze und Flanschanschluss.

Anwendungsbereich

- Flüssigkeiten, warmes und kaltes Wasser, Gase.
- Anwendungen im maritimen Bereich dank des bronzenen Innenteile.

Besonderheiten

- Auch lieferbar mit Regulierkegel oder Regulierkegel mit Stellungsanzeige.

Merkmale

- Typ:** 269
- Norm:** EN [DIN]
- Bauform:** Eckform
- Material Gehäuse:** Grauguss
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Deckeltyp:** Flansch deckel
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Dichtung:** Bronze
- Material Kegel:** CC491K
- Material Spindel:** CuZn40Mn1.5

Merkmale (2)

- Material Spindeldichtung primär:** Grafit
- Material Deckel:** EN-JL1040
- Material Deckeldichtung:** Edelstahl/ Grafit
- Material Bedienelement:** Grauguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 225 °C

DN	A	L1	H1	M	Weight	Kv-value
mm	mm	mm	mm	mm	[kg]	m ³ /h
15	95	90	168	100	3,1	7,2
20	105	95	166	100	3,5	9,2
25	115	100	180	120	4,8	16
32	140	105	187	120	6,6	22
40	150	115	234	160	8,7	37
50	165	125	236	160	11,8	51
65	185	145	271	180	14	98,5
80	200	155	291	200	20,5	143
100	220	175	332	250	32,2	226
125	250	200	387	250	46	281
150	285	225	437	320	62	455
200	340	275	532	360	106	860
250	395	325	651	360		1260
300	445	375	830	500		

	-10/120°C	150°C	180°C	200°C	225°C	
PN16	16	14,4	13,4	12,8	12	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Kv-Wert	Artikel
					mm			bar	m³/h	
EN-JL1040	DN15	PN16		EN 558, Reihe 8	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	7.2	12035570
EN-JL1040	DN15	PN16		EN 558, Reihe 8	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	7.2	13451913
EN-JL1040	DN20	PN16		EN 558, Reihe 8	95	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	9.2	12035571
EN-JL1040	DN20	PN16		EN 558, Reihe 8	95	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	9.2	13451914
EN-JL1040	DN25	PN16		EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	16	11810796
EN-JL1040	DN25	PN16		EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	16	13451915
EN-JL1040	DN32	PN16		EN 558, Reihe 8	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	22	11810798
EN-JL1040	DN32	PN16		EN 558, Reihe 8	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	22	13451916
EN-JL1040	DN40	PN16		EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	37	11810800
EN-JL1040	DN40	PN16		EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	37	13451917
EN-JL1040	DN50	PN16		EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	51	11810802
EN-JL1040	DN50	PN16		EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	51	13451918
EN-JL1040	DN65	PN16		EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	98.5	11810804
EN-JL1040	DN65	PN16		EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	98.5	13451919
EN-JL1040	DN65	PN16	Ungebohrt	EN 558, Reihe 8	290	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	98.5	13359991
EN-JL1040	DN65	PN16	Ungebohrt	EN 558, Reihe 8	290	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel ohne Feder	16	98.5	13359990
EN-JL1040	DN80	PN16		EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	143	11810806
EN-JL1040	DN80	PN16		EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	143	13451920

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Kv-Wert	Artikel
					mm			bar	m³/h	
EN-JL1040	DN100	PN16		EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	235	11810808
EN-JL1040	DN100	PN16		EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	235	13451921
EN-JL1040	DN125	PN16		EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	360	11810810
EN-JL1040	DN125	PN16		EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	360	13451922
EN-JL1040	DN150	PN16		EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	16	455	11810812
EN-JL1040	DN150	PN16		EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	16	455	13451923
EN-JL1040	DN200	PN16		EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Entlastungskegel	16	860	12035572
EN-JL1040	DN200	PN16	PN10	EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	10	860	13451924
EN-JL1040	DN200	PN16		EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	14	860	13451925
EN-JL1040	DN250	PN10		EN 558, Reihe 8	325	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Entlastungskegel	16	1260	13359989
EN-JL1040	DN250	PN10		EN 558, Reihe 8	325	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	9	1260	13451926

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)