

## DIN7978 / ISO 8736 Kegelstift mit Innengewinde Automatenstahl



### Merkmale

**Serie:** DIN 7978 - ISO 8736

**Oberflächenschutz:** Unbehandelt

**ISO-Norm:** 8736

**DIN-Norm:** 7978

**Typ:** A

Material	Oberflächenschutz	Durchmesser mm	Länge mm	ISO-Norm	DIN-Norm	Typ	Artikel
Stahl	Unbehandelt	6	50	8736	7978	A	23693322
Stahl	Unbehandelt	6	60	8736	7978	A	23693323
Stahl	Unbehandelt	8	28	8736	7978	A	23693325
Stahl	Unbehandelt	8	30	8736	7978	A	23693326
Stahl	Unbehandelt	8	32	8736	7978	A	23693327
Stahl	Unbehandelt	8	40	8736	7978	A	23693328
Stahl	Unbehandelt	8	50	8736	7978	A	23693329
Stahl	Unbehandelt	8	60	8736	7978	A	23693330
Stahl	Unbehandelt	8	70	8736	7978	A	23693331
Stahl	Unbehandelt	10	40	8736	7978	A	23693334
Stahl	Unbehandelt	10	50	8736	7978	A	23693335
Stahl	Unbehandelt	10	60	8736	7978	A	23693336
Stahl	Unbehandelt	10	80	8736	7978	A	23693338
Stahl	Unbehandelt	12	40	8736	7978	A	23693340
Stahl	Unbehandelt	12	50	8736	7978	A	23693341
Stahl	Unbehandelt	12	60	8736	7978	A	23693342
Stahl	Unbehandelt	12	80	8736	7978	A	23693344
Stahl	Unbehandelt	16	50	8736	7978	A	23693347
Stahl	Unbehandelt	16	60	8736	7978	A	23693348
Stahl	Unbehandelt	20	80	8736	7978	A	23693352
Stahl	Unbehandelt	20	120	8736	7978	A	23693354

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1