



ORBINOX Plattenschieber Serie: EX Typ: 5412 Edelstahl Pneumatisch betätigt Wafer Typ

Merkmale

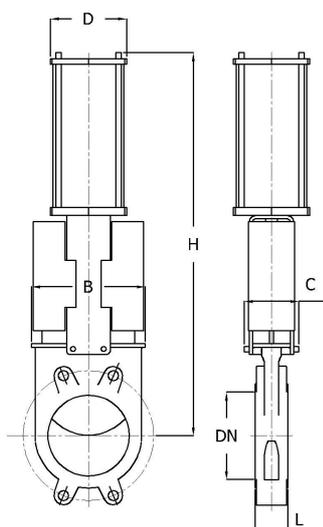
Serie: EX
Typ: 5412
Norm: EN (DIN)
Gehäusekonstruktion: 1-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4401
Anschluss: Wafer Typ
Wirkprinzip: Doppeltwirkend
Art der Dichtung: Unidirektional
Material Spindel: AISI 430

Material Bügel: Stahl Epoxidbeschichtung
Material Bedienelement: Aluminium (L2520)
Mediumtemperatur: -10 / 120 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

Größentabelle:



DN	B	C	D	H	L	Schnu- rlänge	Ansch- luss Luftzu- fuhr	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	cm		kg
DN50	119	100	115	412	40	24	1/4"	9
DN65	134	100	115	454	40	29	1/4"	10
DN80	149	100	115	497	50	34	1/4"	11
DN100	169	100	115	558	50	41	1/4"	14
DN125	180	100	140	632	50	49	1/4"	20
DN150	210	100	140	708	60	57	1/4"	25
DN200	262	119	175	872	60	72	1/4"	44
DN250	318	122	220	1042	70	88	3/8"	67
DN300	372	122	220	1192	70	104	3/8"	82

Durchlass	Druck- / Temperaturtabelle											
	-10 < >20 ° C	80 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C
DN50 - DN250	10,0 bar	10,0 bar	7,5 bar	6,8 bar	6,0 bar	5,6 bar	5,2 bar	5,0 bar	4,7 bar	4,5 bar	4,4 bar	4,3 bar
DN300 DN400	6,0 bar	6,0 bar	4,5 bar	4,1 bar	3,6 bar	3,4 bar	3,1 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,7 bar	2,6 bar	2,6 bar
DN450	5,0 bar	5,0 bar	3,8 bar	3,4 bar	3,0 bar	2,8 bar	2,6 bar	2,5 bar	2,4 bar	2,3 bar	2,2 bar	2,2bar
DN500 DN600	4,0 bar	4,0 bar	3,0 bar	2,0 bar	2,4 bar	2,2 bar	2,1 bar	2,0 bar	1,9 bar	1,9 bar	1,8 bar	1,7 bar

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Maximum Temperaturtabelle Dichtung			
Material Dichtung	Temperatur ^{max}	Material Dichtung	Temperatur ^{max}
EPDM	120 °C	Silikon	250 °C
NBR	120 °C	PTFE	250 °C
FKM	200 °C	Metaal	550 °C

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Dichtung	Material Platte	Material Spindeldichtung primär	Max. Druck auf der Schiebeplatte bar	Artikel
				mm						
DN50	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813570
DN65	PN10	PN10	Herstellerstandard	40	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813571
DN80	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813573
DN100	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813575
DN125	PN10	PN10	Herstellerstandard	50	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813576
DN150	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813578
DN200	PN10	PN10	Herstellerstandard	60	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813580
DN250	PN10	PN10	Herstellerstandard	70	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	10	11813582
DN300	PN6	PN10	Herstellerstandard	70	Pneumatisch doppelwirkend	EPDM	1.4401	PTFE/EPDM	6	11813584

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)