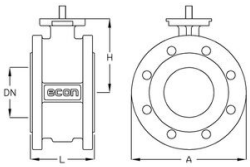
ECON® Absperrklappe Typ: 4630 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Flansch



Merkmale

Typ: 4630
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Farbe min. 60 µm
Anschluss: Flansch
Anschlussnorm: EN (DIN)
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 13
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Vulkanisiert
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408

Anwendung

- Maritime Systeme wie Maschinenräume, Ballastsysteme und Außenborderverschlüsse.
- Geeignet für Vakuumanwendungen und Anwendungen mit hohen Durchflussgeschwindigkeiten.

Technische Informationen

- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Robuste Konstruktion mit durchgehender Welle.
- Geeignet als Endklappe für den vollständigen Druckbereich.
- Serienmäßig mit Polyurethan-Außenbeschichtung in RAL 5015.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).

Konstruktion

- Doppelflansch vom Typ Absperrklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Design gemäß EN 593.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 (DIN 3202 F16).
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 PN10 oder PN16.

Genehmigung

- Mit Zulassung vom Typ Lloyd's (DN50 - DN500), einschließlich Anwendungen wie "Fire main isolating valve".
- Mögliche Abnahme von Lloyd's, Prüfstelle Veritas, DNV-GL, RINA und ABS.

Optionen

- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Stellgliedern.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

DN	A	E	F	H	H1	K	L	nxO	P	T	N	Weight	Kvs-value
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ISO 5211	[kg]	m3/h
50	165	11	25	118	67	90	108	4x9	12	22	F07	10	70
65	185	11	25	126	74	90	112	4x9	12	22	F07	12	220
80	200	11	25	133	82	90	114	4x9	14	22	F07	14	351
100	228	11	25	147	100	90	127	4x9	14	23	F07	16	610
125	254	14	28	160	112	90	140	4x9	14	26	F07	20	1078

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR4722539968445 23_DE_18.05.2024

DN	A	E	F	H	H1	K	L	nxO	P	T	N	Weight	Kvs-value
150	285	14	28	180	134	90	140	4x9	14	26	F07	27	1552
200	343	17	28	204	159	90	152	4x9	14	29	F07	35	2759
250	405	22	30	245	195	125	165	4x11	15	32	F10	51	4310
300	445	22	30	270	220	125	178	4x11	15	32	F10	62	6207
350	505	27	29	315	282	150	190	4x14	20	32	F12	90	11545
400	565	27	29	350	307	150	216	4x14	20	33	F12	124	13520
450	615	36	38	375	352	175	222	4x18	20	33	F14	180	15838
500	670	36	38	415	387	175	229	4x18	20	35	F14	210	24522
600	780	46	48	465	452	210	267	4x22	25	36	F16	302	34230

Size	Liner	Pressure rating	Temper-ature range	Max. operating pressure	
DN50-DN600	EPDM-Kiwa	PN10	0°/+30°C	10	[bar]
DN50-DN600	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80° C, EPDM -10°/+120° C	16	[bar]
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80° C, EPDM -10°/+120° C	10	[bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm				°C	°C	
DN150	PN16		140	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	12713958
DN250	PN10		165	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418426
DN250	PN10		165	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418418
DN250	PN16		165	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418402
DN250	PN16	PN10	165	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418424
DN300	PN10		178	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418427
DN300	PN10		178	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418419
DN300	PN16		178	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418432
DN350	PN10		190	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418420
DN350	PN16		190	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418413
DN400	PN10		216	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418428
DN400	PN10		216	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	12973493
DN400	PN16		216	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418414
DN450	PN10		222	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418429
DN500	PN10		229	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418430
DN500	PN10		229	NBR	Edelstahl	1.4122	-10	80	13418422
DN500	PN16		229	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418433
DN600	PN10		267	EPDM	Edelstahl	1.4122	-10	120	13418431

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR4722539968445 23_DE_18.05.2024

ERIKS Deutschland GmbH | Tel.: (0) 3222 200 74-20 | E-Mail: armaturen@eriks.de