

ECON® Schieber Typ: 2406NOD Sphäroguss Flansch PN10

Merkmale

Typ: 2406NOD

Norm: EN (DIN)

Material Gehäuse: Sphäroguss

Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich

Anschluss: Flansch

Spindeldichtung: Stopfbuchspackung

Material Spindeldichtung primär: PTFE

Material Deckel: EN-JS1020

Merkmale [2]

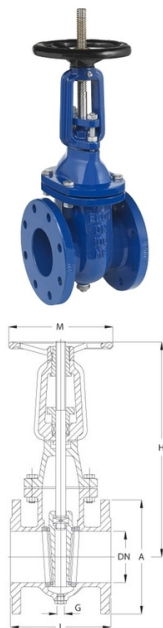
Material Deckeldichtung: Faserdichtung

Material Bedienelement: Grauguss

Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C

Max. Dauertemperatur (Medium): 150 °C

Max. Druckunterschied bei 20 °C: 10 bar



DN	A	L	H	H open	M	Drain plug	Weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	G ["]	[kg]
40	150	140	265	310	150		10
50	165	150	275	330	150	½	12
65	185	170	335	405	175	½	17
80	200	180	355	440	175	½	22
100	220	190	400	505	200	½	27
125	250	200	495	625	200	½	33
150	285	210	585	740	225	½	43
200	340	230	700	910	225	¾	65
250	395	250	830	1090	250	¾	100
300	445	270	960	1270	300	¾	142

Size	Press. - Temperature
DN 40 to DN 200	16 bar - 50°C
DN 250 and DN 300	10 bar - 50°C

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
EN-JS1020	DN50	PN10	EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Bronze	1.4301	13286869
EN-JS1020	DN65	PN10	EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Bronze	1.4301	13286870

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
EN-JS1020	DN80	PN10	EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Bronze	1.4301	13286871
EN-JS1020	DN100	PN10	EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Bronze	1.4301	13286872
EN-JS1020	DN150	PN10	EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Sphäroguss	1.4301	13286873
EN-JS1020	DN200	PN10	EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Sphäroguss	1.4301	13286874
EN-JS1020	DN250	PN10	EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	Sphäroguss	1.4301	13286875

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2