



ECON® Kugelhahn Typ: 7257 Stahl Feuersicher Flansch Class 300



Merkmale

Typ: 7257
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Oberflächenschutz: Acryl Polyurethan
Anschluss: Flansch
Flanschbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Sitz: TFM 1600
Material Spindel: ASTM A276 316
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/PTFE/Grafit
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 200 °C
Max. Betriebsdruck [Bar]: 51 bar
Feuersicher: Ja

Anwendung

- Industrielle Anwendungen bis 51 bar.
- Flüssige und gasförmige Medien.

Technische Informationen

- Flanschanschluss gemäß ASME B16.5 RF.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe ASME Klasse 300.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Medientemperatur: -10/+200 °C.
- Acryl-Polyurethan-Beschichtung in RAL5015.
- ½" bis 3" mit Hebel und Verriegelung.
- 4" bis 6" mit T-Griff.
- 8" standardmäßig ohne Bedienelement.

Konstruktion

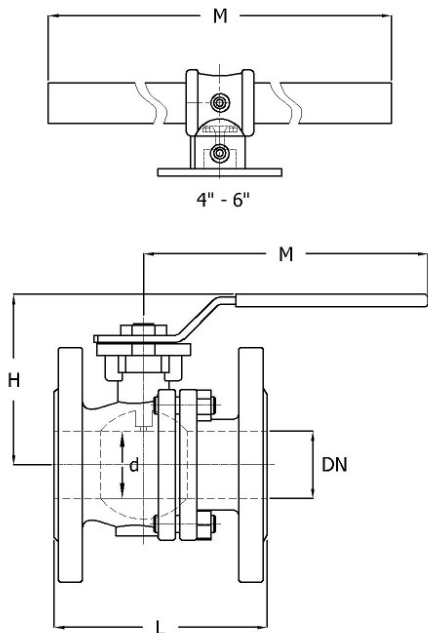
- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß ASME B16.34.
- Voller Durchgang.
- Mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Baulänge nach ASME B16.10 lange Baulänge.

Genehmigung

- Fugitive emission zertifiziert gemäß TA-Luft VDI 2440 / VDI 3479.
- Fugitive emission zertifiziert gemäß ISO 15848-1 BH-CO1 und CH-CO3.
- Fire Safe Zulassung gemäß ISO 10497 und API 607, sechste Ausgabe.
- Sicherheitsintegritätslevel IEC 61508 SIL 2.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Armaturen.
- Erhältlich mit Sitzen in TF4215.
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	140	79	145	2.4
3/4" [20]	20	152	89	145	3.2
1" [25]	25	165	94.5	175	4.2
1.1/2" [40]	38	190	110	190	6.9
2" [50]	50	216	115	190	9.5
3" [80]	76	282	176	265	17.7
4" [100]	100	305	204	400	25.2
6" [150]	150	403	275.5	800	73.8
8" [200]	200	502	328		171

Pressure and temperature range						
DN	-10	38	93	149	200	[°C]
1/2" - 1"	51	48	41	37	16	[bar]
1.1/2" - 2"	51	48	41	32	15	[bar]
3" - 4"	51	48	41	27	11	[bar]
6" - 8"	51	48	35	18	4	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Material Kugel	Material Bedienelement	Artikel
1/2" [15]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305474
3/4" [20]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305475
1" [25]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305476
1.1/2" [40]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305477
2" [50]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305478
3" [80]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	ASTM A351 CF8M	1.4301	13305479
4" [100]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	T-Griff	F10		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M	Stahl, verzinkt	13305480
6" [150]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	T-Griff	F12		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M	Stahl, verzinkt	13305481
8" [200]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 7	Freies Wellenende	F14		Voller Durchgang	Nein	ASTM A351 CF8M		14463306

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)