



ECON® Absperrklappe Typ: 6730TFM Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ



Merkmale

Typ: 6730TFM
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
 Min. 200µm
Anschluss: Wafer Typ
Anschlussnorm: EN (DIN)/ ASME
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408

Anwendung

- Lebensmittel und leichte industrielle Anwendungen.
- Lebensmittelanwendungen, die der Norm EC1935 entsprechen müssen.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Fest auf Kunststoffring vulkanisierte, austauschbare, mit PTFE (TFM1600) beschichtete EPDM-Gummiauskleidung.
- Polierte Klappenscheibe aus Edelstahl.

Genehmigung

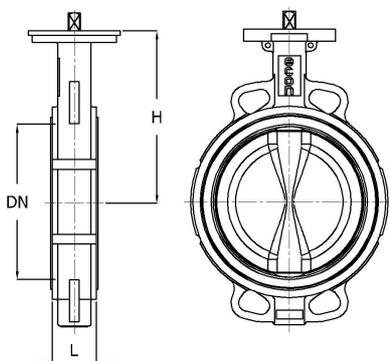
- Diese Absperrklappe erfüllt die Norm EC1935. Diese Norm gilt für alle Materialien, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Optionen

- Pneumatische, elektrische oder hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Ventile.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	115	33	2
DN50	143	43	2.7
DN65	156	46	3.6
DN80	162	46	3.9
DN100	177	52	5
DN125	190	56	7
DN150	205	56	8
DN200	236	60	13.2
DN250	267	68	19
DN300	308	78	31



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN40-DN150	TFM	PN16	-10°/+110°C	16 bar
DN200-DN300	TFM	PN10	-10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN10	33	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473151
DN50 - 2"	PN16	PN10	43	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473152
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN10	46	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473153
DN80 - 3"	PN16	PN10	46	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473154
DN100 - 4"	PN16	PN10	52	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473155
DN125 - 5"	PN16	PN10	56	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473156
DN150 - 6"	PN16	PN10	56	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473157
DN200 - 8"	PN10	PN10	60	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473158
DN250 - 10"	PN10	PN10	68	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473159
DN300 - 12"	PN10	PN10	78	TFM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13473160

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)