



## ECON® Absperrklappe Typ: 6822 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Zentrisch Schneckengetriebe LUG Typ

### Merkmale

- Typ:** 6822
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Schneckengetriebe
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze
- Material Bedienelement:** Aluminium
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C

### Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

### Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN50-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Aluminium Schneckenradgetriebe.
- Abmessung in DN50-DN400 [2" bis 16"]:
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50-150 [2" bis 6"]: PN10 und PN16 oder Klasse 150, DN200-400 [8" bis 16"]: PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110°C, NBR -10/+80°C, FPM (FKM) -10/+180°C.

### Konstruktion

- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN593, API609 und ASMEB16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN50-DN150 ist PN16 und für DN200-DN400 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN558 Serie20, ISO5752 Serie20 und API609 KategorieA.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN1092-1 (Flanschtyp 11) und ASMEB16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN12266 und API598.

### Optionen

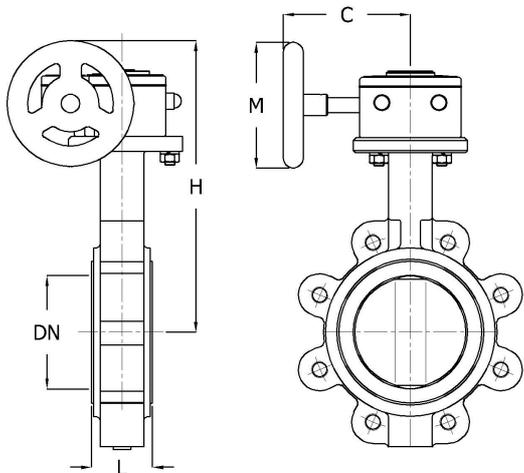
- Handgesteuert, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Größentabelle:

DN	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN200	179	347	60	160	20
DN250	197	414	68	200	35.4
DN300	197	462	78	200	48.4
DN350	376	485	78	400	76
DN400	376	517	102	400	98



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure class	Temperature range	Max. working pressure
DN200-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN400	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Anschlussnorm	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Werkstoffqualität Klappenschleibe	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
				mm						
DN200	EN (DIN)	PN10	PN10	60	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332811
DN200	EN (DIN)	PN10	PN10	60	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332800
DN200	EN (DIN)	PN16	PN16	60	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332810
DN200	EN (DIN)	PN16	PN16	60	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332799
DN250	EN (DIN)	PN10	PN10	68	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332802
DN250	EN (DIN)	PN16	PN16	68	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332801
DN300	EN (DIN)	PN10	PN10	78	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332815
DN300	EN (DIN)	PN10	PN10	78	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332804
DN300	EN (DIN)	PN16	PN16	78	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332814
DN300	EN (DIN)	PN16	PN16	78	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332803
DN350	EN (DIN)	PN10	PN10	78	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332816
DN350	EN (DIN)	PN10	PN10	78	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332805
DN400	EN (DIN)	PN10	PN10	102	EPDM	CC333G	Edelstahl	1.4057	110	13332817
DN400	EN (DIN)	PN10	PN10	102	NBR	CC333G	Edelstahl	1.4057	80	13332806

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)