



ECON® Absperrklappe Typ: 6820 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Freies Wellenende LUG Typ

Merkmale

- Typ:** 6820
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Freies Wellenende
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** CC333G

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Abmessung in DN25-DN600 [1" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-150 [1"bis 6"]: PN10 und PN16 oder Klasse 150, DN200-600 [8" bis 24"]: PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Konstruktion

- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

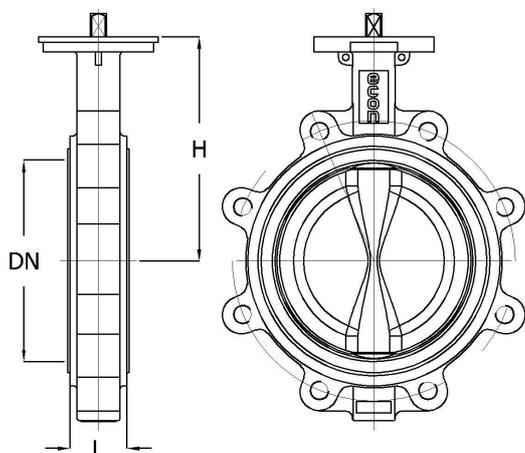
- Handgesteuert, Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	115	33	2.3
DN50	143	43	3.6
DN65	156	46	4.2
DN80	162	46	4.7
DN100	181	52	7.5
DN125	197	56	10.2
DN150	210	56	11
DN200	240	60	17
DN250	286	68	31
DN300	309	78	44
DN350	329	78	70
DN400	361	102	92
DN450	393	114	120
DN500	427	127	165
DN600	492	154	210



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
DN40	PN16	PN10/16	33	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332744
DN40	PN16	PN10/16	33	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332777
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332745
DN50	PN16	PN10/16	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332778
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332746
DN65	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332779
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332747
DN80	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332780
DN100	PN16	PN10/16	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332748
DN100	PN16	PN10/16	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332781
DN125	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332749
DN125	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332782
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	13332750
DN150	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	13332784
DN200	PN10	PN10	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332756
DN200	PN10	PN10	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332785
DN200	PN16	PN16	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332751
DN200	PN16	PN16	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332790

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR2039523812672957_DE_18.05.2024

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
							Dauertemperatur (Medium) °C	Dauertemperatur (Medium) °C	
DN250	PN10	PN10	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13548567
DN250	PN10	PN10	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13548569
DN250	PN16	PN16	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13548565
DN250	PN16	PN16	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13548571
DN300	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13548568
DN300	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13548570
DN300	PN16	PN16	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13548566
DN300	PN16	PN16	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13548572
DN350	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332759
DN350	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332791
DN350	PN16	PN16	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332754
DN350	PN16	PN16	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332821
DN400	PN10	PN10	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332760
DN400	PN10	PN10	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13492663
DN400	PN16	PN16	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332755
DN400	PN16	PN16	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13492662
DN450	PN10	PN10	114	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332793
DN450	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332796
DN500	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332794
DN500	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332797
DN600	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332795
DN600	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332798

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3

PR2039523812672957_DE_18.05.2024