

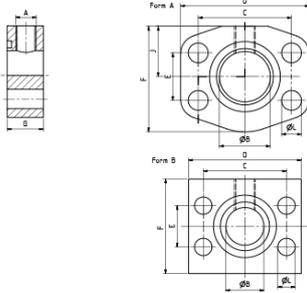
# HAVIT SAE Zwischenflansch mit Messanschluss AGL



## Merkmale

**Serie:** AGL

**Material:** Stahl



## Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	J
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	G 1/4"	12	38.1	56	17.5	38	24	19
3000	3/4	G 1/4"	19	47.6	65	22.3	50	28	25
3000	1	G 1/4"	24	52.4	71	26.2	57	24	27
3000	1.1/4	G 1/4"	32	58.7	81	30.2	67	23	32
3000	1.1/2	G 1/4"	38	69.9	95	35.7	76	24	37
3000	2	G 1/4"	50	77.8	100	42.9	80	24	40
3000	2.1/2	G 1/4"	63	88.9	114	50.8	103	25	50
3000	3	G 1/4"	73	106.4	134	61.9	122	23	60
3000	3.1/2	G 1/4"	89	120.7	152	69.9	138	25	68
3000	4	G 1/4"	102	130.2	162	77.8	145	25	72
3000	5	G 1/4"	127	152.4	190	92.1	169	26	84
6000	1/2	G 1/4"	12	40.5	56	18.2	38	24	19
6000	3/4	G 1/4"	19	50.8	71	23.8	57	24	27
6000	1	G 1/4"	24	57.2	81	27.8	67	23	32
6000	1.1/4	G 1/4"	32	66.6	96	31.8	77	24	37
6000	1.1/2	G 1/4"	38	79.3	112	36.5	92	24	45
6000	2	G 1/4"	50	96.8	134	44.5	112	24	55

Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in		bar	
3000	1/2	Zink-Nickel	350	14308178
3000	1/2	Unbehandelt	350	14308176
3000	3/4	Zink-Nickel	350	14308181
3000	3/4	Unbehandelt	350	14308179
3000	1	Zink-Nickel	320	14308186
3000	1	Unbehandelt	320	14308184
3000	1.1/4	Zink-Nickel	280	14308188
3000	1.1/4	Unbehandelt	280	14480073
3000	1.1/2	Zink-Nickel	210	14308192
3000	1.1/2	Unbehandelt	210	14308190
3000	2	Zink-Nickel	210	14308194
3000	2	Unbehandelt	210	14480074

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	2.1/2	Zink-Nickel	175	14308197
3000	2.1/2	Unbehandelt	175	14480075
3000	3	Zink-Nickel	160	14308200
3000	3	Unbehandelt	160	14308199
3000	3.1/2	Zink-Nickel	35	14480078
3000	3.1/2	Unbehandelt	35	14308202
3000	4	Zink-Nickel	35	14480079
3000	4	Unbehandelt	35	14308204
3000	5	Zink-Nickel	35	14480080
3000	5	Unbehandelt	35	14308207
6000	1/2	Zink-Nickel	420	14308210
6000	1/2	Unbehandelt	420	14308208
6000	3/4	Zink-Nickel	420	14308212
6000	3/4	Unbehandelt	420	14480076
6000	1	Zink-Nickel	420	14308217
6000	1	Unbehandelt	420	14308215
6000	1.1/4	Zink-Nickel	420	14308219
6000	1.1/4	Unbehandelt	420	14480077
6000	1.1/2	Zink-Nickel	420	14308223
6000	1.1/2	Unbehandelt	420	14308221
6000	2	Zink-Nickel	420	14308227
6000	2	Unbehandelt	420	14308225

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2