



HAVIT SAE Einweißflansch AFS

Wird geliefert ohne Schraubensatz und Dichtring.

Merkmale

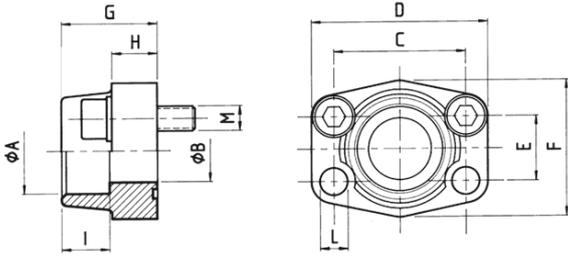
Serie: AFS

Flanschttyp: SAE Einweißflansch

Material: Stahl

Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	17.5	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	1/2	21.6	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	3/4	27.2	19	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	1	34	25	52.4	70	26.2	55	38	18
3000	1.1/4	42.8	32	58.7	79	30.2	68	41	21
3000	1.1/2	48.6	38	69.9	93	35.7	78	45	25
3000	2	61	51	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2.1/2	76.6	63	88.9	114	50.8	105	50	25
3000	3	90.5	73	106.4	134	61.9	124	50	27
3000	3.1/2	103	89	120.7	152	69.9	136	48	27
3000	4	115.5	99	130.2	162	77.8	146	48	27
3000	5	142	120	152.4	184	92.1	181	50	28
6000	1/2	17.5	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	3/4	27.2	19	50.8	71	23.8	55	35	21
6000	1	34	25	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1.1/4	42.8	32	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/2	48.6	38	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	2	61	51	96.8	134	44.5	114	65	37
6000	2.1/2	76.6	63	123.8	180	58.8	152	80	45
6000	3	90.5	73	152.4	208	71.6	178	90	55



Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in		bar	
3000	1/2	Unbehandelt	350	14306535
3000	1/2	Unbehandelt	350	14306534
3000	3/4	Unbehandelt	350	14306651
3000	1	Unbehandelt	320	14306738
3000	1.1/4	Unbehandelt	280	14306819
3000	1.1/2	Unbehandelt	210	14306934
3000	2	Unbehandelt	210	14307064
3000	2.1/2	Unbehandelt	175	14307176

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	3	Unbehandelt	160	14307283
3000	3.1/2	Unbehandelt	35	14307352
3000	4	Unbehandelt	35	14307404
3000	5	Unbehandelt	35	14307460
6000	1/2	Unbehandelt	420	14307561
6000	3/4	Unbehandelt	420	14307671
6000	1	Unbehandelt	420	14307777
6000	1.1/4	Unbehandelt	420	14307849
6000	1.1/2	Unbehandelt	420	14307931
6000	2	Unbehandelt	420	14308003
6000	2.1/2	Unbehandelt	420	14308060
6000	3	Unbehandelt	420	14308080

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2