

HAVIT SAE Außengewinde-Gegenflansch 24° DIN 3901 GFG



Merkmale

Serie: GFG

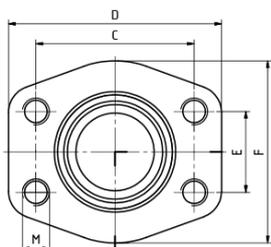
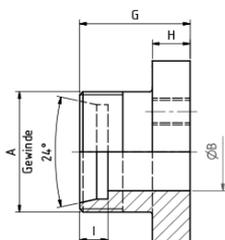
Flanschttyp: SAE Gegenflansch DIN 3901-3092

Material: Stahl

Gewindeform: Metrisch 24° Konus

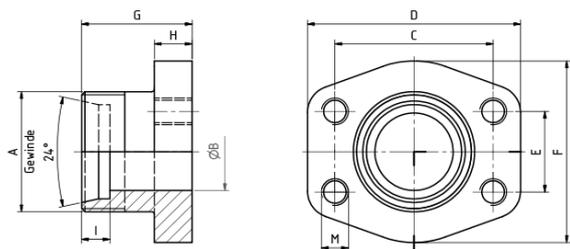
Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	M 22x1.5	12	38.1	54	17.5	46	36	13
3000	1/2	M 24x1.5	12	38.1	54	17.5	46	36	13
3000	3/4	M 30x2	16	47.6	65	22.3	50	36	14
3000	3/4	M 30x2	19	47.6	65	22.3	50	36	14
3000	1	M 30x2	16/25	52.4	70	26.2	55	38	16
3000	1	M 30x2	19	52.4	70	26.2	55	38	16
3000	1	M 36x2	20/25	52.4	70	26.2	55	38	16
3000	1	M 36x2	24	52.4	70	26.2	55	38	16
3000	1.1/4	M 36x2	24	58.7	79	30.2	68	41	14
3000	1.1/4	M 42x2	25	58.7	79	30.2	68	41	14
3000	1.1/4	M 45x2	29	58.7	79	30.2	68	41	14
3000	1.1/2	M 52x2	32/36	69.9	93	35.7	78	45	16
3000	1.1/2	M 52x2	36	69.9	93	35.7	78	45	16
6000	1/2	M 24x1.5	12	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	3/4	M 24x1.5	12	50.8	70	23.8	55	38	19
6000	3/4	M 30x2	16	50.8	70	23.8	55	38	19
6000	3/4	M 36x2	19	50.8	70	23.8	55	40	19
6000	1	M 30x2	16	57.2	81	27.8	65	42	24
6000	1	M 42x2	25	57.2	81	27.8	65	42	23



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2



Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
6000	1.1/4	M 42x2	25	66.6	95	31.8	78	60	24
6000	1.1/4	M 52x2	29	66.6	95	31.8	78	60	24
6000	1.1/2	M 52x2	32	79.3	112	36.5	94	55	30

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1/2	Unbehandelt	15L - M22x1.5	315	14309675
3000	1/2	Unbehandelt	16S - M24x1.5	350	14309677
3000	3/4	Unbehandelt	20S - M30x2.0	345	14309681
3000	3/4	Unbehandelt	22L - M30x2.0	160	14309679
3000	1	Unbehandelt	20S - M30x2.0	320	14309688
3000	1	Unbehandelt	22L - M30x2.0	160	14309683
3000	1	Unbehandelt	25S - M36x2.0	320	14309690
3000	1	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14309685
3000	1.1/4	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14309691
3000	1.1/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	280	14309695
3000	1.1/4	Unbehandelt	35L - M45x2.0	160	14309693
3000	1.1/2	Unbehandelt	38S - M52x2.0	210	14309699
3000	1.1/2	Unbehandelt	42L - M52x2.0	160	14309697
6000	1/2	Unbehandelt	16S - M24x1.5	420	14309704
6000	3/4	Unbehandelt	16S - M24x1.5	420	14309706
6000	3/4	Unbehandelt	20S - M30x2.0	420	14309708
6000	3/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	420	14309710
6000	1	Unbehandelt	20S - M30x2.0	420	14309714
6000	1	Unbehandelt	30S - M42x2.0	420	14309717
6000	1.1/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	420	14309720
6000	1.1/4	Unbehandelt	38S - M52x2.0	420	14309723
6000	1.1/2	Unbehandelt	38S - M52x2.0	420	14309725

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2