



HAVIT SAE Flansch-Adapter DIN 3901 24° komplett SFCE

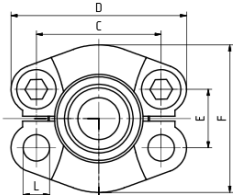
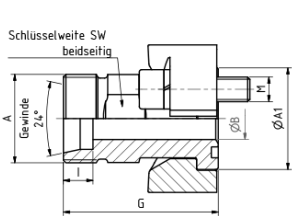
Einschließlich zwei Flanschhälften, Schraubensatz und O-Ring.

Merkmale

- Serie: SFCE
- Flanschttyp: SAE Flansch-Adapter
- Material: Stahl
- Gewindeform: Metrisch 24° Konus

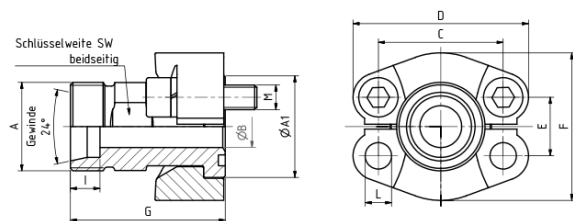
Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	A1	B	C	D	E	F	G
psi	in		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	M 22x1.5	30.2	12	38.1	54	17.5	46	48.2
3000	1/2	M 24x1.5	30.2	12	38.1	54	17.5	46	50.2
3000	3/4	M 26x1.5	38.1	15/17	47.6	65	22.3	52	53.2
3000	3/4	M 30x2	38.1	16/17	47.6	65	22.3	52	57.2
3000	3/4	M 30x2	38.1	19	47.6	65	22.3	52	53.2
3000	3/4	M 36x2	38.1	17	47.6	65	22.3	52	57.2
3000	3/4	M 36x2	38.1	19	47.6	65	22.3	52	53.2
3000	1	M 36x2	44.5	20	52.4	70	26.2	59	58.2
3000	1	M 36x2	44.5	24	52.4	70	26.2	59	54.2
3000	1	M 42x2	44.5	24	52.4	70	26.2	59	63.2
3000	1.1/4	M 36x2	50.8	20/27	58.7	79	30.2	73	60.2
3000	1.1/4	M 36x2	50.8	24/27	58.7	79	30.2	73	58.2
3000	1.1/4	M 42x2	50.8	25/28	58.7	79	30.2	73	62.2
3000	1.1/4	M 45x2	50.8	30/32	58.7	79	30.2	73	58.2
3000	1.1/4	M 52x2	50.8	28	58.7	79	30.2	73	66.2
3000	1.1/2	M 52x2	60.3	32	69.9	94	35.7	83	70.2
3000	1.1/2	M 52x2	60.3	36	69.9	94	35.7	83	64.2
6000	1/2	M 24x1.5	31.8	12	40.5	56	18.2	48	53.2



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Größentabelle:



Druckstufe	SAE Baugröße	A	A1	B	C	D	E	F	G
6000	3/4	M 24x1.5	41.3	12/17	50.8	71	23.8	60	59.2
6000	3/4	M 30x2	41.3	16	50.8	71	23.8	60	61.2
6000	3/4	M 30x2	41.3	19	50.8	71	23.8	60	61
6000	3/4	M 36x2	41.3	17	50.8	71	23.8	60	63.2
6000	3/4	M 42x2	41.3	24/18	50.8	71	23.8	60	64
6000	1	M 36x2	47.6	20	57.2	81	27.8	70	72.2
6000	1	M 42x2	47.6	24	57.2	81	27.8	70	74
6000	1	M 52x2	47.6	24	57.2	81	27.8	70	90
6000	1.1/4	M 36x2	54	20/30	66.6	95	31.8	78	79.2
6000	1.1/4	M 42x2	54	25/30	66.6	95	31.8	78	79.2
6000	1.1/2	M 52x2	63.5	30	79.3	113	36.5	95	89.2
6000	2	M 52x2	79.4	30/47	96.8	133	44.5	114	85

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1/2	Unbehandelt	15L - M22x1.5	315	14310898
3000	1/2	Unbehandelt	16S - M24x1.5	350	14310902
3000	3/4	Unbehandelt	18L - M26x1.5	315	14310918
3000	3/4	Unbehandelt	20S - M30x2.0	350	14310946
3000	3/4	Unbehandelt	22L - M30x2.0	160	14310928
3000	3/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	350	14310954
3000	3/4	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14310938
3000	1	Unbehandelt	25S - M36x2.0	320	14311009
3000	1	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14310992
3000	1	Unbehandelt	30S - M42x2.0	320	14311021
3000	1.1/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	280	14311078
3000	1.1/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	280	14311073
3000	1.1/4	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14311051
3000	1.1/4	Unbehandelt	28L - M36x2.0	160	14311047
3000	1.1/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	280	14311088
3000	1.1/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	280	14311091
3000	1.1/4	Unbehandelt	35L - M45x2.0	160	14311059
3000	1.1/4	Unbehandelt	35L - M45x2.0	160	14311064
3000	1.1/4	Unbehandelt	38S - M52x2.0	280	14311101
3000	1.1/4	Unbehandelt	38S - M52x2.0	280	14311105
3000	1.1/2	Unbehandelt	38S - M52x2.0	210	14311157
3000	1.1/2	Unbehandelt	42L - M52x2.0	160	14311147
6000	1/2	Unbehandelt	16S - M24x1.5	420	14311180
6000	3/4	Unbehandelt	16S - M24x1.5	420	14311220

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
6000	3/4	Unbehandelt	20S - M30x2.0	420	14311229
6000	3/4	Unbehandelt	22L - M30x2.0	420	14311216
6000	3/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	420	14311238
6000	3/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	420	14311250
6000	1	Unbehandelt	25S - M36x2.0	420	14311287
6000	1	Unbehandelt	30S - M42x2.0	420	14311297
6000	1	Unbehandelt	38S - M52x2.0	350	14311307
6000	1.1/4	Unbehandelt	25S - M36x2.0	420	14311333
6000	1.1/4	Unbehandelt	30S - M42x2.0	420	14311340
6000	1.1/2	Unbehandelt	38S - M52x2.0	350	14311380
6000	2	Unbehandelt	38S - M52x2.0	350	14311402

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3